

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 1 av 128

# SÄKERHETS DATABLAD

AVSNITT 1

NAMNET PÅ ÄMNET/BLANDNINGEN OCH  
BOLAGET/FÖRETAGET

Detta säkerhetsdatablad är utarbetad för Finland.

## 1.1. PRODUKT BETECKNING

**Produktnamn:** AP/E CORE 100  
**Produktbeskrivning:** Högraffinerad basolja  
**Produktkod:** 301010101017, 406939, 927434-60  
**Registrerat med beteckningen:**  
Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk  
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska

## Registreringsnummer:

01-2119471299-27-0019; 01-2119471299-27  
01-2119484627-25-0025; 01-2119484627-25

## 1.2. RELEVANTA IDENTIFIERADE ANVÄNDNINGAR AV ÄMNET ELLER BLANDNINGEN OCH ANVÄNDNINGAR SOM DET AVRÅDS FRÅN

**Avsedd användning:** Basolja

### Identifierade användningar:

Tillverkning av ämnet  
Vidare distribution av ämnet  
Användning som intermediär  
Formulering och (om)förpackning av ämnen och blandningar.  
Användning i beläggningar - Industriell  
Användning i rengöringsmedel - Industriell  
Användning i bormings- och produktionsoperationer på oljefält - Industriella  
Smörjmedel - Industriella  
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Industriella  
Användning som bindemedel och släppmedel - Industriell  
Användning som bränsle - Industriell  
Funktionella vätskor - Industriella  
Användning i laboratorier - Industriell  
Produktion och bearbetning av gummi  
Polymerprocess - Industriell  
Vattenbehandlingsmedel - Industriella  
Kemikalier som används i gruvdriften  
Användning i beläggningar - Professionell  
Användning i rengöringsmedel - Professionell  
Användning i bormings- och produktionsoperationer på oljefält - Professionell  
Smörjmedel - Professionella (Låg frisläppning)  
Smörjmedel - Professionella (Hög frisläppning)

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 2 av 128

Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Professionella  
Användning som bindemedel och släppmedel - Professionell  
Agrokemiska användningar - Professionella  
Användning som bränsle - Professionell  
Funktionella vätskor - Professionella  
Väg- och byggnationstillämpningar  
Användning i laboratorier - Professionell  
Framställning och användning av explosiva ämnen  
Polymerprocess - Professionell  
Vattenbehandlingsmedel - Professionella  
Användning i beläggningar - Konsument  
Användning i rengöringsmedel - Konsument  
Smörjmedel - Konsument (Låg frisläppning)  
Smörjmedel - Konsument (Hög frisläppning)  
Agrokemiska användningar - Konsument  
Användning som bränsle - Konsument  
Funktionslösningsmedel - Konsument

Se avsnitt 16 för en lista över REACH Användningsdescriptorer för de identifierade användningsområden visade här ovan.

**Användningar som det avråds från::** Denna produkt rekommenderas inte för någon annan industriell, professionell eller konsumentrelaterad användning än de användningarna som nämnts ovan.

### 1.3. NÄRMARE UPPLYSNINGAR OM DEN SOM TILLHANDAHÅLLER SÄKERHETS DATABLAD

**Leverantör:** EXXONMOBIL FINLAND OY AB  
Box 91  
SF-02151 ESPOO  
Finland

<b>Frågor om säkerhetsdatabladet; Product Stewardship i Sverige:</b>	00 46 31 799 02 75
<b>Teknisk produktinformation:</b>	0800 114 181
<b>Säkerhetsdatabladets webbadress:</b>	<a href="http://www.msds.exxonmobil.com">www.msds.exxonmobil.com</a>
<b>E-mail:</b>	<a href="mailto:sdsnorden@exxonmobil.com">sdsnorden@exxonmobil.com</a>
<b>Leverantör / Registrant:</b>	+32 35433111

### 1.4. TELEFONNUMMER FÖR NÖDSITUATIONER

**HYKS/Giftinformationscentralen::** 09 471 977

## AVSNITT 2 FÄRLIGA EGENSKAPER

### 2.1. KLASSIFICERING AV ÄMNET ELLER BLANDNINGEN

**Klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008**

Giftigt vid intag i lungorna: Klass 1.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 3 av 128

H304: Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.

## Klassificering enligt direktiv 67/548/EEC / 1999/45 EC

Ej klassificerat

## 2.2. MÄRKNINGSUPPGIFTER

### Märkningsuppgifter enligt förordning (EC) 1272/2008

#### Faropiktogram:



**Signalord:** Fara

#### Faroangivelser

H304: Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.

#### Försiktighetsfraser:

P301 + P310: VID FÖRTÄRING: Kontakta genast GIFTINFORMATIONSCENTRAL eller läkare. P331: Framkalla INTE kräkning.

P405: Förvaras låst.

P501: Bortskaffa innehållet och behållaren i enlighet med lokala föreskrifter.

**Innehåller:** Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska; Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk

## 2.3. ANDRA FAROR

#### Fysikaliska / kemiska faror:

Ingen särskilda faror.

#### Hälsosfaror:

Högtrycksinjektion under huden kan orsaka svåra skador. Överdriven exponering kan orsaka ögon, hud- eller andningsirritation.

#### Miljöfaror:

Ingen särskilda faror. Produkten är inte PBT eller vPvB enligt kriterierna i REACH Annex XIII.

## AVSNITT 3

## SAMMANSÄTTNING / INFORMATION OM BESTÅNDSDELAR

### 3.1. ÄMNEN

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 4 av 128

Denna produkt är definerad som ett ämne. Produkten kan ha olika CAS#. Sammansättningen är 100% av ett av de CAS# som anges i tabellen nedan;

### **Ingående ämnen som uppfyller kriterierna för klassificering eller/och med gällande gränsvärde och skall uppges**

<b>Namn</b>	<b>CAS#</b>	<b>EC#</b>	<b>Registrering#</b>	<b>Koncentration*</b>	<b>GHS/CLP-klassificering</b>
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	64742-54-7	265-157-1	01-2119484627-25	100%	Asp. Tox. 1 H304
Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk	64742-65-0	265-169-7	01-2119471299-27	100%	Asp. Tox. 1 H304

N.B. - varje klassifikation i parentes är en GHS-byggsten som inte antogs av EU i CLP-förordningen (nr 1272/2008) varför den inte tillämpas i EU eller i sådana icke EU-länder som verkställt CLP-förordningen, och den visas endast för informationsändamål.

anm.: Fullständig lydelse av faroangivelserna finns i avsnitt 16

**3.2. BLANDNINGAR** Inte tillämpligt. Detta är ett ämne.

## **AVSNITT 4 ÅTGÄRDER VID FÖRSTA HJÄLPEN**

### **4.1. BESKRIVNING AV ÅTGÄRDER VID FÖRSTA HJÄLPEN**

#### **INANDNING**

Flytta påverkad person till frisk luft. Personer som ger hjälp åt skadad person skall undvika att själva exponeras och vid risk för exponering använda lämpligt andningsskydd. Sök omedelbart läkare vid irritation i luftvägarna, yrsel, illamående eller medvetslöshet. Lagg medvetslös person i stabilt sidoläge och håll varm. Vid andningsstillestånd, använd tekniskt hjälpmedel eller starta hjärt-lungräddning.

#### **HUDKONTAKT**

Tvätta kontaktyta med tvål och vatten. Om produkten injiceras i eller under huden eller i någon kroppsdel skall personen omedelbart uppsöka en kirurgmottagning oavsett skadans utseende eller storlek. Även om de första symtomen från högtrycksinjektion kan tyckas små eller utebli kan ett kirurgiskt ingrepp inom de närmaste timmarna vara viktigt för att minska skadans slutliga omfattning.

#### **ÖGONKONTAKT**

Spola med rikligt med vatten. Sök medicinsk hjälp om irritation uppträder.

#### **FÖRTÄRING**

Vid förtäring kontakta genast läkare. Framkalla ej kräkningar.

### **4.2. DE VIKTIGASTE SYMPTOMEN OCH EFFEKTERNA, BÅDE AKUTA OCH FÖRDRÖJDA**

Lokal nekros vars tecken är att smärta och vävnadsskador börjar några timmar efter injektionen.

### **4.3. ANGIVANDE AV OMEDELBAR MEDICINSK BEHANDLING OCH SÄRSKILD BEHANDLING SOM EVENTUELLT KRÄVS**

Om materialet intas kan det aspireras i lungorna och framkalla kemisk pneumoni. Behandla på lämpligt sätt.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 5 av 128

**AVSNITT 5****BRANDBEKÄMPNINGSAÅTGÄRDER****5.1. SLÄCKMEDEL**

**Lämpliga släckmedel:** Använd vattenspray, skum, pulver eller koldioxid (CO<sub>2</sub>) för att släcka brand.

**Olämpliga släckmedel:** Direkta vattenstrålar

**5.2. SÄRSKILDA FAROR SOM ÄMNET ELLER BLANDNINGEN KAN MEDFÖRA**

**Farliga förbränningsprodukter:** Svaveloxider, Aldehyder, Rök, Koloxider, Oförbrända produkter.

**5.3. RÅD TILL BRANDBEKÄMPNINGSPERSONAL**

**Brandbekämpningsinstruktioner:** Utrym området. Förhindra att material från brandbekämpning eller utspädning rinner ned i vattendrag, avlopp eller dricksvattentäcker. Brandmän ska använda standard skyddsutrustning och tryckluftsapparat i trånga utrymmen. Använd vattenspray för att kyla brandexponerade ytor och skydda personal.

**BRANDFARLIGHET**

**Flampunkt [Metod]:** >194°C (381°F) [ASTM D-92]

**Högre/lägre antändningsgränser (Ungefärlig volymprocent i luft):** UEL: 7.0 LEL: 0.9  
[Uppskattat]

**Självantändningstemperatur:** Data ej tillgängligt

**AVSNITT 6****ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP****6.1. PERSONLIGA SKYDDSÅTGÄRDER, SKYDDSUTRUSTNING OCH ÅTGÄRDER VID NÖDSITUATIONER****RAPPORTERING**

Spill och oavsiktliga utsläpp i icke oansenlig mängd skall omedelbart rapporteras till räddningstjänsten och kommunens miljöskyddskontor.

**SKYDDSÅTGÄRDER**

Undvik kontakt med utspillt materialet. Varna eller evakuera boende i omgivningen och i områden i vindriktningen om så erfordras med hänsyn till materialets toxicitet eller brandfarlighet. Se avsnitt 5 - Brandbekämpningsåtgärder. Se avsnitt "Farliga egenskaper" Se avsnitt 4 - Första hjälpen. Se avsnitt 8 för råd om personlig skyddsutrustning. Ytterligare skyddsutrustning kan vara nödvändigt beroende på de specifika omständigheterna och avgörs av experter på plats.

Arbetshandskar (helst kraghandskar) som är tillräckligt kemikaliebeständiga. N.B.: handskar som är tillverkade av PVA är inte vattentäta och är inte lämpliga att användas i nödfallssituationer. Om det är möjligt eller sannolikt att man kommer i kontakt med het produkt, rekommenderas värmebeständiga och värmeisolerande handskar. Andningsskydd: andningsskydd är nödvändigt endast i speciella fall, t.ex. vid dimmbildning. En halvmask eller en helmask med filterskydd mot damm/organiska ångor eller en syrgasapparat (SCBA) kan användas beroende på utsläppets storlek och den potentiella exponeringsnivån. Om exponeringen inte helt kan karakteriseras eller det är möjligt eller sannolikt att det uppstår en atmosfär där det inte finns tillräckligt med syre, rekommenderas en syrgasapparat (SCBA). Arbetshandskar som är beständiga mot kolväten rekommenderas. Handskar som är tillverkade av polyvinylacetat (PVA) är inte vattentäta och därför inte lämpliga att användas i nödfallssituationer. Skyddsglasögon mot kemikalier rekommenderas om det finns risk för stänk eller om det finns risk för att ögonen kan komma i kontakt med materialet. Små utsläpp: normala antistatiska arbetskläder är vanligen lämpliga. Stora utsläpp: heltäckande dräkt av kemikaliebeständigt, antistatiskt material rekommenderas.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 6 av 128

## 6.2. MILJÖSKYDDSÅTGÄRDER

Stora spill: Valla in all utspilld vätska för omhändertagande som avfall. Förhindra att materialet når vattendrag, avlopp eller lågt liggande områden.

## 6.3. METODER OCH MATERIAL FÖR INNESLUTNING OCH SANERING

**Utsläpp på land:** Förhindra fortsatt utsläpp iakttagande normala försiktighetsåtgärder. Samla upp produkten genom pumpning eller med lämpligt absorberande material.

**Utsläpp till vatten:** Förhindra fortsatt utsläpp iakttagande normala försiktighetsåtgärder. Begränsa omedelbart utsläppet med länsar. Varna andra fartyg i närheten. Avlägsna materialet från ytan genom skumning eller med lämpliga absorptionsmedel. Rådfråga myndighet innan dispergeringsmedel används.

Dessa rekommendationer är baserade på normala förhållanden, andra hänsyn kan behöva tas pga stark vind, extremt höga/låga temperaturer etc. Det är alltid gällande myndighet (Räddningsverket/kommunala miljöskyddskontoret/kustbevakningen) som tar slutgiltigt avgörande om korrekt åtgärd i det enskilda fallet.

## 6.4. HÄNVISNING TILL ANDRA AVSNITT

Se avsnitt 8 och 13.

## AVSNITT 7

## HANTERING OCH LAGRING

### 7.1. FÖRSIKTIGHETSMÅTT FÖR SÄKER HANTERING

Förhindra smärre spill och läckage för att undvika halkrisk. Produkten kan ackumulera statisk laddning som kan orsaka en elektrisk gnista (antändnings källa). Denna kan under bulkhantering antända brandfarliga ångor ifrån vätskan eller dess kvarvarande rester (under lastning/lossning). Tillse korrekt jordning. Notera att jordning inte helt kan utesluta risken för ackumulering av statisk laddning. Följ rekommendationer i lokala tillämpliga standards. I tillägg finns mer information i American Petroleum Institutet 2003 (Protection Against Ignitions Arising out of Static, Lightning and Stray Currents) eller National Fire Protection Agency 77 (Recommended Practice on Electricity) eller CENELEC CLC/TR 50404 (Electrostatics - Code of practice for the avoidance of hazards due to static electricity).

**Elektrostatisk ackumuleringsfara:** Detta material ackumulerar statisk laddning.

### 7.2. FÖRHÅLLANDEN FÖR SÄKER LAGRING, INKLUSIVE EVENTUELL OFÖRENLIGHET

Valet av container och/eller lagringskärl kan påverka uppkomst och ackumulering av statisk laddning. Får ej lagras i öppna eller omärkta fat/behållare.

**7.3. SPECIFIK SLUTANVÄNDNING:** identifierade användningsområden finns i avsnitt 1. Industri- eller sektorsspecifik vägledning är inte tillgänglig.

## AVSNITT 8

## BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN / PERSONLIGT SKYDD

### 8.1. KONTROLLPARAMETRAR

#### EXPONERINGSGRÄNSVÄRDEN

HTP-värden / standards (Obs; värdena skall ej adderas)

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 7 av 128

Ämnesnamn	Form	HTP-värde			anm.	Källa
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	Inhalebar andel.	8 h	5 mg/m <sup>3</sup>			ACGIH
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	Dimma.	8 h	5 mg/m <sup>3</sup>			ACGIH
Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk	Dimma.	8 h	5 mg/m <sup>3</sup>			Social- och hälsovårdsministeriet
Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk	Dimma.	8 h	5 mg/m <sup>3</sup>			ACGIH

Social och hälsovårdsministeriet, HTP värden 2012

**HTP-värde för komponenter som kan avges vid specifik hantering av produkten:** När oljedimma /oljerök kan uppstå gäller följande HTP-värde: 5 mg/m<sup>3</sup> (8h) (Social- och hälsovårdsministeriet 2012)

Information om rekommenderade övervakningsmetoder kan fås av:  
Social- och hälsovårdsministeriet

#### HÄRLEDDA NOLLEFFEKTIVÄR (DNEL-värden) / HÄRLEDDA MINIMIEFFEKTIVÄR (DMEL-värden)

##### Arbetare

Ämnesnamn	Hud-	Inandning
Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk	NA	5.4 mg/m <sup>3</sup> DNEL, Kronisk Exponering, Lokal Effekt
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	NA	5.4 mg/m <sup>3</sup> DNEL, Kronisk Exponering, Lokal Effekt

##### Privat bruk

Ämnesnamn	Hud-	Inandning	Oral
Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk	NA	1.2 mg/m <sup>3</sup> DNEL, Kronisk Exponering, Lokal Effekt	NA
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	NA	1.2 mg/m <sup>3</sup> DNEL, Kronisk Exponering, Lokal Effekt	NA

N.B.: Den härledda nolleffektnivån (DNEL) är en uppskattad säker exponeringsnivå som härletts från toxicitetsdata i enlighet med särskild vägledning inom den europeiska REACH-förordningen. DNEL-värdet kan avvika från den arbetshygieniska exponeringsgränsen (OEL) för samma kemikalie. OEL-gränser kan rekommenderas av ett enskilt företag, ett statligt tillsynsorgan eller en expertorganisation, t.ex. Scientific Committee for Occupational Exposure Limits (SCOEL) eller American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH). OEL-gränser anses vara säkra exponeringsnivåer för en typisk arbetare när det gäller ett 8 timmars arbetsskift, 40 timmars arbetsvecka, som ett tidsviktat medelvärde (TWA) eller en 15 minuters korttidsexponeringsgräns (STEL). Trots att även OEL-gränser anses skydda hälsan har de härletts med en process som skiljer sig från REACH-processen.

#### UPPSKATTADE NOLLEFFEKTKONCENTRATIONER (PNEC-värden)

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 8 av 128

Ämnesnamn	Akvatisk (sötvatten)	Akvatisk (havsvatten)	Akvatisk (Periodiskt utsläpp)	Avloppsreningsverk	Sediment	Mark	Oralt (Sekundärförorening)
Destillat (petroleum), lösningsmedelavvaxat tung paraffinisk	NA	NA	NA	NA	NA	NA	9.33 mg/kg (föda)
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	NA	NA	NA	NA	NA	NA	9.33 mg/kg (föda)

## 8.2. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN

### BEGRÄNSNING AV EXPONERING

Korrekt skydds- och teknisk utrustning varierar beroende på förhållandena på den enskilda arbetsplatsen. Inga speciella krav vid normala användningsbetingelser och adekvat ventilation.

### SKYDDSUTRUSTNING

Valet av personlig skyddsutrustning kan variera beroende på användningsområde, rutiner för hanterande på arbetsplatsen och befintlig ventilation. Rekommendationerna nedan är baserade på för oss kända hanteringsförhållanden.

**Andningsskydd:** Om teknisk utrustning inte kan hålla föroreningar under gällande HTP-värde, bör godkänt andningsskydd användas. Val av skydd, användning och underhåll måste följa gällande lagstiftning. För denna produkt rekommenderas följande andningsskydd:

Inga speciella krav vid normala användningsbetingelser och adekvat ventilation.

Vid höga koncentrationer skall frisklufts- eller tryckluftsapparat användas.

**Handskydd:** Nedanstående information är baserad på tillgänglig litteratur samt information ifrån skyddshandsketillverkare. Handskarnas passform och genombrottstid kan variera beroende på användningsområde. Kontakta handstillverkaren för specifika råd angående handskval och genombrottstider för dina arbetsförhållanden. Kontrollera handskarna regelbundet och kassera omedelbart vid tecken på påverkan. För denna produkt rekommenderas följande skyddshandskar:

I regel krävs inget skydd under normala användningsbetingelser.

**Ögonskydd:** Om kontakt med materialet är sannolik rekommenderas skyddsglasögon med sidoskärmar.

**Hudskydd:** Nedanstående information är baserad på tillgänglig litteratur samt information från tillverkare av skyddsutrustning. För denna produkt rekommenderas följande skydd mot hudkontakt:

Under normalt användningsförfarande krävs som regel inget speciellt hudskydd. Dock bör hudkontakt alltid undvikas i enlighet med god arbetspraxis.

**Specifika hygienåtgärder:** Iakttag god personlig hygien; tvätta alltid händerna efter att produkten har hanterats samt innan förtäring av mat eller dryck samt före rökning. Tvätta arbetskläderna regelbundet och kassera kläder och skor som inte kan rengöras.



Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 9 av 128

Sammanfattning av riskhanteringsåtgärde för alla identifierade användningsområden finns i bilaga till säkerhetsdatabladet.

## MILJÖKONTROLLER

lakta gällande miljöbestämmelser gällande begränsningar av utsläpp till luft, vatten och jord. Skydda miljön med lämpliga kontrollåtgärder för att förhindra eller begränsa utsläpp.

## AVSNITT 9 FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

**OBS! De fysiska och kemiska egenskaper som anges nedan är endast avsedda för en säkerhet-hälsa- och miljöbedömning, och är inte alltid samma som produkt specifikationen. Kontakta leverantören för ytterligare information.**

### 9.1. INFORMATION OM GRUNDLÄGGANDE FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

**Fysikaliskt tillstånd:** Flytande  
**Färg:** Blekgul  
**Lukt:** Karaktäristisk  
**Luktgräns:** Data ej tillgängligt  
**pH:** Inte tekniskt möjligt  
**Smältpunkt:** Inte tekniskt möjligt  
**Fryspunkt:** Data ej tillgängligt  
**Start kokpunkt / och kokområde:** > 316°C (600°F) [Uppskattat]  
**Flampunkt [Metod]:** >194°C (381°F) [ASTM D-92]  
**Avdunstningshastighet (n-butylacetat = 1):** Data ej tillgängligt  
**Brandfarlighet (fast, gas):** Inte tekniskt möjligt  
**Högre/lägre antändningsgränser (Ungefärlig volymprocent i luft):** UEL: 7.0 LEL: 0.9  
[Uppskattat]  
**Ångtryck:** < 0.013 kPa (0.1 mm Hg) vid 20°C [Uppskattat]  
**Ångdensitet (Luft=1):** > 2 vid 101 kPa [Uppskattat]  
**Relativ densitet:** 0.9 [ASTM D1298]  
**Löslighet(er): vatten** Försumbar  
**Fördelningskoefficient (n-oktanol/vatten-fördelningskoefficient)::** > 3.5 [Uppskattat]  
**Självantändningstemperatur:** Data ej tillgängligt  
**Sönderfallstemperatur:** Data ej tillgängligt  
**Viskositet:** 19.8 cSt (19.8 mm<sup>2</sup>/sec) vid 40°C [ASTM D 445]  
**Explosiva egenskaper:** Inga  
**Oxiderande egenskaper:** Inga

### 9.2. ANNAN INFORMATION

**Flytpunkt:** -18°C (0°F) [ASTM D97]  
**DMSO-extrakt (endast mineralolja), IP-346:** < 3 vikts%

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 10 av 128

## AVSNITT 10 STABILITET OCH REAKTIVITET

- 10.1. REAKTIVITET:** Se underrubrik nedan.
- 10.2. KEMISK STABILITET:** Materialet är stabilt under normala betingelser.
- 10.3. RISKEN FÖR FARLIGA REAKTIONER:** Farlig polymerisering förekommer ej.
- 10.4. FÖRHÅLLANDEN SOM SKA UNDVIKAS:** Extrem hetta. Möjliga antändningskällor.
- 10.5. OFÖRENLIGA MATERIAL:** Starka oxidationsmedel
- 10.6. FARLIGA SÖNDERDELNINGSPRODUKTER:** Produkten bryts inte ner vid normal rumstemperatur.

## AVSNITT 11 TOXIKOLOGISK INFORMATION

### 11.1. INFORMATION OM DE TOXIKOLOGISKA EFFEKTERNA

<b>RiskKlass</b>	<b>Slutsats / anmärkningar</b>
<b>Inandning</b>	
Akut toxicitet: (Råtta) LC50 > 5000 mg/m <sup>3</sup> Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Minimal giftighetsgrad. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 403
Irritation: Ingen slutdata för materialet	Låg risk vid hantering i normal rumstemperatur.
<b>FÖRTÄRING</b>	
Akut toxicitet (Råtta): LD50 > 5000 mg/kg Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Minimal giftighetsgrad. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 401
<b>Hud</b>	
Akut toxicitet (Kanin): LD50 > 5000 mg/kg Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Minimal giftighetsgrad. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 402
Hudfrätning/Irritation (Kanin): - Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Låg risk för hudirritation vid normal rumstemperatur. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 404
<b>Öga</b>	
Allvarlig ögonskada/Irritation (Kanin): - Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Kan ge en lätt, kortvarig obehagskänsla i ögonen. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 405
<b>Sensibilisering</b>	
Andningsallergi: Inga slutpunktsdata för produkten.	Anses inte vara en andningsallergen.
Hudsensibilisering: Data tillgängliga. Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Anses inte vara ett hudsensibiliserande ämne. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 406
<b>Aspiration:</b> Data tillgängliga.	Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna. På basis av materialets fysikalisk-kemiska egenskaper.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 11 av 128

<b>Mutagenicitet i könsceller:</b> Data tillgängliga. Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Anses inte vara en könscellsmutagen. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt.
<b>Carcinogenicitet:</b> Data tillgängliga. Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Väntas inte orsaka cancer. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt. Test(er) som är likvärdiga eller likadana som de som angetts i OECD-anvisningarna 451
<b>Reproduktionstoxicitet:</b> Data tillgängliga. Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Anses inte vara ett reproduktionstoxiskt ämne. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt.
<b>Mjölksöndring:</b> Inga slutpunktsdata för produkten.	Väntas inte skada spädbarn som ammas.
<b>Specifik toxicitet i målorgan (STOT)</b>	
Engångsexponering: Data tillgängliga. Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Väntas inte orsaka organskador vid en enda exponering.
Upprepad exponering: Data tillgängliga. Testresultat eller andra undersökningsresultat uppfyller inte klassificeringskriterierna.	Väntas inte orsaka organskador vid långvarig eller upprepad exponering. Baserat på testdata för strukturellt likartad produkt.

## ANNAN INFORMATION

### För produkten::

Små mängder vätska som kommer ned till lungorna genom intag eller kräkning kan leda till kemisk lunginflammation eller lungödem.

Högraffinerad basolja: Tester har inte visat på några cancerogena effekter. Representativt material klarar IP-346, modifierat Ames-test, och/eller andra screeningtester. Hud- och inhalationsstudier visade minimala effekter. Ej allergiframkallande enligt djurtester.

## AVSNITT 12 EKOLOGISK INFORMATION

Informationen baseras på data som finns tillgänglig för materialet, komponenter i materialet och liknande material.

### 12.1. TOXICITET

Produkten -- Förväntas inte vara skadligt för vattenorganismer.

### 12.2. PERSISTENS OCH NEDBRYTBARHET

#### Biologisk nedbrytning:

Produkten -- Förväntas vara potentiellt nedbrytbart.

### 12.3. BIOACKUMULERINGSFÖRMÅGA

Produkten -- Har en potential för bioackumulering, men metabolismen eller fysikaliska egenskaper kan reducera biokoncentrationen eller begränsa biotillgängligheten.

### 12.4. RÖRLIGHETEN I JORD

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 12 av 128

Produkten -- Låg vattenlöslighet, flyter och förväntas migrera från vatten till land. Förväntas fördelas till jord och sediment.

Produkten -- Låg potential att röra sig i marken.

## 12.5. ÄMNETS (ÄMNEAS) PERSISTENS, BIOACKUMULATION OCH TOXICITET

Denna produkt innehåller inget ämne som är PBT eller vPvB.

## 12.6. ANDRA SKADLIGA EFFEKTER

Väntas inte orsaka skadliga effekter.

## EKOLOGISK DATA

### Ekotoxicitet

Test	Varaktighet	Typ av organism	Testresultat
Akvatisk - Akut toxicitet	96 timm(ar)	Pimephales promelas	LL0 100 mg/l: data för liknande material
Akvatisk - Akut toxicitet	48 timm(ar)	Daphnia magna	EL0 1000 - 10000 mg/l: data för liknande material
Akvatisk - Akut toxicitet	72 timm(ar)	Pseudokirchneriella subcapitata	EL0 100 mg/l: data för liknande material
Akvatisk - Kronisk toxicitet	21 dag(ar)	Daphnia magna	NOELR 10 - 1000 mg/l: data för liknande material
Akvatisk - Kronisk toxicitet	72 timm(ar)	Pseudokirchneriella subcapitata	NOELR 100 mg/l: data för liknande material

### Potential för kvarstående, nedbrytning och bioackumulation

Medium	Testtyp	Varaktighet	Testresultat: Basis
Vatten	Snabb biologisk nedbrytbarhet	28 dag(ar)	Nedbrytbart i % < 60 : liknande material

## AVSNITT 13

## AVFALLSHANTERING

Rekommendationer angående avfallshantering baseras på produkten som den levereras. Omhändertagande måste ske i enlighet med aktuella tillämpliga lagar och produktens skick vid avfallstillfället. Tomma fat kan återanvändas eller lämnas för rekonditionering alternativt metallåtervinning.

### 13.1. AVFALLSHANTERINGSMETODER

Produkten är lämplig för förbränning i en av myndigheterna godkänd anläggning, eller avyttring på någon godkänd avfallsanläggning. Lokala regler kring avfallshantering kan förekomma och skall efterföljas. Skydda miljön. Kassera använd olja på avedda platser för detta. Minimera kontakten med hud. Blanda inte använd olja med lösningsämnen, bromsvätska eller kylvätskor.

## INFORMATION OM LAGSTADGAD AVFALLSHANTERING

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 13 av 128

**Europeisk avfallskod:** 13 02 05\*

OBS! Denna kod har tilldelats med utgångspunkt från de vanligaste användningarna av detta material. Produktens användning avgör slutgiltig avfallskod. Användaren bör kontrollera att korrekt kod används i enlighet med avfallsförordningen.

Detta avfall skall hanteras som farligt avfall i enlighet med avfallsförordning 1128 & 1129 /2001, såvida inte undantag ges i nämnda förordning.

**VARNING GÄLLANDE TÖMD FÖRPACKNING:** Varning för tomma behållare (när tillämpligt): Tomma behållare kan innehålla återstoder och vara farliga. Försök inte fylla behållare på nytt eller rensa dem utan behövliga anvisningar. Tomma trummor ska torkas helt och lagras på ett säkert sätt tills de repareras på ett ändamålsenligt sätt eller destrueras. Tomma behållare ska tas till återanvändning eller återvinning eller destrueras av ett kompetent eller auktoriserat avfallshanteringsföretag i enlighet med gällande lokala, regionala och nationella föreskrifter. **MAN SKA VARKEN TRYCKSÄTTA, SVETSA, LÖDA, SMÄLTA IHOP, BORRA ELLER SLIPA SÅDANA BEHÅLLARE ELLER UTSÄTTA DEM FÖR HETTA, LÅGOR, GNISTOR, STATISK ELEKTRICITET ELLER ANDRA ANTÄNDNINGSKÄLLOR. DE KAN EXPLODERA OCH ORSAKA SKADA ELLER DÖD.**

## AVSNITT 14 TRANSPORTINFORMATION

**LAND (ADR/RID):** 14.1-14.6 Ej klassificerat för vägtransport

**INLAND WATERWAYS (ADNR/ADN) - Ej tillämpligt i Finland:** 14.1-14.6 Ej klassificerat för inlands vattendrag

**SEA (IMDG):** 14.1-14.6 Ej klassificerat för sjötransport

**SEA (MARPOL 73/78 Convention - Bilaga II):**

14.7. **Bulktransport i enlighet med bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC Code**  
Ej klassificerat enligt Bilaga II

**AIR (IATA):** 14.1-14.6 Ej klassificerat för flygtransport

## AVSNITT 15 GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

### TILLSYNSSTATUS OCH TILLÄMPLIGA LAGAR OCH FÖRORDNINGAR

Uppfyller kraven i följande nationella/regionala förteckningar: AICS, DSL, ENCS, IECSC, KECI, PICCS, TSCA

**15.1. FÖRESKRIFTER/LAGSTIFTNING OM ÄMNET ELLER BLANDNINGEN NÄR DET GÄLLER SÄKERHET,**

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 14 av 128

## HÄLSA OCH MILJÖ

### Tillämpliga EU-direktiv och/eller Finska förordningar::

1907/2006 [... om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH) ... och dess uppdateringar]  
1272/2008 [om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar.. med uppdateringar]

Ytterligare information om de åtgärder och begränsningar som krävs i de ovannämnda förordningarna/direktiven finns i den relevanta EU-rättsakten/nationella författningen.

## 15.2. KEMIKALIESÄKERHETSBEDÖMNING

**REACH-information:** En kemikaliesäkerhetsbedömning har upprättats för denna produkt eller för ämnen i produkten.

### AVSNITT 16

### ANNAN INFORMATION

#### Identifierade användningsområden:

Tillverkning av ämnet (PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU10, SU3, SU8, SU9)  
Vidare distribution av ämnet (PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3, SU8, SU9)  
Användning som intermediär (PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU3, SU8, SU9)  
Formulering och (om)förpackning av ämnen och blandningar. (PROC1, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU10, SU3)  
Användning i beläggningar - Industriell (PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)  
Användning i rengöringsmedel - Industriell (PROC1, PROC10, PROC13, PROC2, PROC3, PROC7, PROC8a, PROC8b, SU3, )  
Användning i bormings- och produktionsoperationer på oljefält - Industriella (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU3)  
Smörjmedel - Industriella (PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)  
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Industriella (PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)  
Användning som bindemedel och släppmedel - Industriell (PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, SU3)  
Användning som bränsle - Industriell (PROC1, PROC16, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, SU3)  
Funktionella vätskor - Industriella (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)  
Användning i laboratorier - Industriell (PROC15, SU3)  
Produktion och bearbetning av gummi (PROC1, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU10)  
Polymerprocess - Industriell (PROC1, PROC13, PROC14, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU10, SU3)  
Vattenbehandlingsmedel - Industriella (PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU3)

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 15 av 128

Kemikalier som används i gruvdriften (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)  
Användning i beläggningar - Professionell (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Användning i rengöringsmedel - Professionell (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Användning i bormings- och produktionsoperationer på oljefält - Professionell (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Smörjmedel - Professionella (Låg frisläppning) (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU22)  
Smörjmedel - Professionella (Hög frisläppning) (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU22)  
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Professionella (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Användning som bindemedel och släppmedel - Professionell (PROC1, PROC10, PROC11, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Agrokemiska användningar - Professionella (PROC1, PROC11, PROC13, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Användning som bränsle - Professionell (PROC1, PROC16, PROC2, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Funktionella vätskor - Professionella (PROC1, PROC2, PROC20, PROC3, PROC8a, PROC9, SU22)  
Väg- och byggnationstillämpningar (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC2, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Användning i laboratorier - Professionell (PROC15, SU22)  
Framställning och användning av explosiva ämnen (PROC1, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Polymerprocess - Professionell (PROC1, PROC14, PROC2, PROC21, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Vattenbehandlingsmedel - Professionella (PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)  
Användning i beläggningar - Konsument (PC01, SU21)  
Användning i rengöringsmedel - Konsument (PC04, SU21)  
Smörjmedel - Konsument (Låg frisläppning) (PC01, SU21)  
Smörjmedel - Konsument (Hög frisläppning) (PC01, SU21)  
Agrokemiska användningar - Konsument (PC12, SU21)  
Användning som bränsle - Konsument (PC13, SU21)  
Funktionslösningsmedel - Konsument (PC16, SU21)

**REFERENSER:** Källinformation som använts för sammanställning av säkerhetsdatabladet inkluderar en eller flera av följande källor; CONCAWE registreringsdossiers, publikationer från branchorganisationer som EU Hydrocarbon Solvents REACH Consortium, U.S. HPV Program Robust Summaries, EU IUCLID databas, U.S. NTP publikationer, och andra tillgängliga källor.

## Lista över förkortningar och akronymer som kan användas (men inte nödvändigtvis finns) på detta säkerhetsdatablad:

Akronym	Full text
e.t.	Ej tillämplig
e.f.	Ej fastställd
e.f.	Inte fastställd
Flyktig organisk förening (VOC)	Flyktiga organiska föreningar
AICS	Australiska förteckningen över kemiska ämnen
AIHA WEEL	American Industrial Hygiene Associations gränsvärden för miljöexponering på arbetsplatsen
ASTM	ASTM International, ursprungligen känd under namnet American Society for Testing and Materials (ASTM)
DSL	Lista över inhemska ämnen (Kanada)
EINECS	Förteckning över existerande, kommersiellt använda ämnen
ELINCS	Europeiska förteckningen över anmälda kemiska ämnen
ENCS	Befintliga och nya kemiska ämnen (Japansk förteckning)
IECSC	Förteckningen över existerande kemiska ämnen i Kina

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 16 av 128

---

KECI	Koreanska förteckningen över befintliga kemikalier
NDSL	Lista över icke inhemska ämnen (Kanada)
NZIoC	Nya Zeelands förteckning över kemiska ämnen
PICCS	Filippinernas förteckning över kemikalier och kemiska ämnen
TLV	Tröskelgränsvärde (American Conference of Governmental Industrial Hygienists)
TSCA	Toxic Substances Control Act (Förenta staternas förteckning)
UVCB	Ämnen med okänd eller varierande sammansättning, komplexa reaktionsprodukter eller biologiskt material.
LC	Letal koncentration
LD	Letal dos
LL	Letal belastning
EC	Effektiv koncentration
EL	Belastningseffekt
NOEC	NOEC
NOELR	Ingen observerad belastningsgradseffekt

**Förteckning över faroangivelser (H- koder) som finns i avsnitt 3 av detta säkerhetsdatablad:**

Asp. Tox. 1 H304: Kan vara dödligt vid förtäring om det kommer ner i luftvägarna.; Aspiration, Klass 1

**DETTA SÄKERHETS DATABLAD ÄR ENLIGT REVISION::**

Ändringar ifrån föregående revision:

Avsnitt 05: Farliga förbränningsprodukter information har modifierats.

Avsnitt 11: Inandning dödlighet testkommentar information har modifierats.

dnel tabell - privat bruk information har modifierats.

PNEC tabell information har modifierats.

Avsnitt 01; Registreringsnamn information har modifierats.

Framställning och användning av explosiva ämnen: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.

Kemikalier som används i gruvdriften: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.

Polymerprocess - Industriell: Avsnitt 1. Tabell information har lagts till.

Polymerprocessning - Professionell: Avsnitt 1: Tabell information har lagts till.

Väg- och byggnationstillämpningar: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.

Gummitillverkning och processer: Avsnitt 1: Användningstabell information har lagts till.

Användning som intermedjär: Användning tabell information har lagts till.

Användning i rengöringsmedel - Konsument: Avsnitt 1: Tabell information har lagts till.

Användning i rengöringsmedel - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.

Användning i rengöringsmedel - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.

Användning i laboratorier - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.

Användning i laboratorier - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.

Användning i bormings- och produktionsoperationer på oljefält - Industriell: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.

Användning i bormings- och produktionsoperationer på oljefält - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.

Vattenreningskemikalier - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.

Vattenbehandlingsmedel - Professionellt: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.

Avsnitt 08: Begränsning av exponering / personligt skydd information har lagts till.

Avsnitt 01; Registreringsnamn information har modifierats.

Avsnitt 12: Ekologiskt data tabell i avsnitt 12 information har modifierats.

Section 11; Organtoxicitet - single test kommentar information har modifierats.

Bilaga: Avsnitt 1 Processer, uppgifter, aktiviteter - Rubrik information har lagts till.



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 17 av 128

---

Bilaga: Avsnitt 1 Användningssektor(er)- Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Tekniska krav - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Produktens egenskapers - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Andra givna driftsvillkor med miljöexponeringspåverkan - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppning utanför anläggning - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Tekniska krav på uppställningsplatsens - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk- Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Varaktighet och frekvens och mängd - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenarioet - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 4.2 Miljö - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 4.1 Hälsa - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 3 Uppskattning av exponering - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 3.2 Miljö - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 3.1 Hälsa - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.1 Produktens egenskaper - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.1 Arbetstagare Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.1 Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftomständigheter - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.1 Varaktighet och frekvens och mängd - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.1 Kontroll av Arbetstagarens exponering - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 1 Användningsdeskriptor- Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 1 Rubrik - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 1 Specifika miljöutsläppskategorier - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 1 Processkategorier - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 1 Miljöutsläppskategorier - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik - Rubrik information har lagts till.  
Agrokemiska användningar - Konsument: Bilaga information information har lagts till.  
Agrokemiska användningar - Professionella: Bilaga Information information har lagts till.  
Vidare distribution av ämnet: Bilaga information information har lagts till.  
Framställning och användning av explosiva ämnen: Bilaga information information har lagts till.  
Formulering och ompackning av ämnen och blandningar: Bilaga Information information har lagts till.  
Functional Fluids - Konsument: Bilaga information information har lagts till.  
Funktionslösningssmedel - Industrial: Bilaga Information information har lagts till.  
Funktionslösningssmedel - Professionella: Bilaga information information har lagts till.  
Smörjmedel - Konsument (Hög frisläppning): Bilaga information information har lagts till.  
Smörjmedel - Konsument (Låg frisläppning): Bilaga information information har lagts till.  
Smörjmedel - Industriell : Bilaga Information information har lagts till.  
Smörjmedel - Professionella (hög frisläppning): Bilaga information information har lagts till.  
Smörjmedel - Professionella (Låg frisläppning): Bilaga information information har lagts till.  
Tillverkare av ämne: Bilaga information information har lagts till.  
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Industri: Bilaga information information har lagts till.  
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Professionella: Bilaga information information har lagts till.  
Gruvkemikalier; Annex information information har lagts till.  
Polymerprocess - Industriell: Bilaga information information har lagts till.  
Polymerprocess - Professionell: Bilaga Information information har lagts till.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 18 av 128

---

Väg- och byggnationstillämpningar: Bilaga Information information har lagts till.  
Produktion och bearbetning av gummi: Bilaga: Information information har lagts till.  
Användning som bränsle - Konsument: Bilaga information information har lagts till.  
Användning som bränsle - Industrial: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning som bränsle - Professionella: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning som intermediär: Bilaga information information har lagts till.  
Användning som bindnings- och skiljemedel - Industrial: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning som bindnings- och skiljemedel - Professionella: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning i rengöringsmedel - Konsument: Bilaga information information har lagts till.  
Användning i rengöringsmedel - Industrial: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning i rengöringsmedel - Professionella: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning till ytbehandling - Konsument: Bilaga information information har lagts till.  
Användning i ytbehandling - Industri: Bilaga information information har lagts till.  
Användning till ytbehandling - Professionella: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning i laboratorier - Industrial: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning i laboratorier - Professionella: Bilaga Information information har lagts till.  
Användning i bormnings- och produktionsoperationer på oljefält - Industriell : Bilaga Information information har lagts till.  
Användning i bormnings- och produktionsoperationer på oljefält - Professionella: Bilaga Information information har lagts till.  
Vattenreningskemikalier - Industrial: Bilaga Information information har lagts till.  
Vattenbehandlingsmedel - Professionella: Bilaga information information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Omständigheter och åtgärdertill extern bearbetning av farligt avfall - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga: Avsnitt 2.2 Omständigheter och åtgärddar till extern avfallsåtervinning - Rubrik information har lagts till.  
Bilaga behövs inte information har tagits bort.  
Avsnitt 01: Företagets prioriteringsordningen på kontakter information har modifierats.  
Avsnitt 08: Gränsvärdetabellen information har modifierats.  
Avsnitt 02; GHS (REACH registrerings namn) Innehåller - för LABEL\_GHS kod information har modifierats.  
Avsnitt 01: Avsedd användning - Rubrik information har lagts till.  
Agrokemiska användningar - Konsument: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Agrokemiska användningar - Professionella: Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Vidare distribution av ämnet: Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Framställning och användning av explosiva ämnen: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.  
Formulering och ompackning av ämnen och blandningar: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Funktionslösningsmedel - Konsument: Avsnitt 1: användning Tabell information har modifierats.  
Funktionslösningsmedel - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Funktionslösningsmedel - Professionella: Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Smörjmedel - Konsument (Hög frisläppning): Avsnitt 1 Användning tabell information har modifierats.  
Smörjmedel - Konsument (Låg frisläppning): Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Smörjmedel - Industriell: Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Smörjmedel - Professionella (Hög frisläppning): Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Smörjmedel - Professionella (Låg frisläppning): Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Tillverkare av ämne: Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Kemikalier som används i gruvdriften: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.  
Polymerprocess - Industriell: Avsnitt 1. Tabell information har lagts till.  
Polymerprocessning - Professionell: Avsnitt 1: Tabell information har lagts till.  
Väg- och byggnationstillämpningar: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.  
Gummitillverkning och processer: Avsnitt 1: Användningstabell information har lagts till.  
Användning som bränsle - Konsument: Avsnitt 1: Användning tabell information har modifierats.  
Användning som bränsle - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 19 av 128

Användning som bränsle - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Användning som intermediär: Användning tabell information har lagts till.  
Användning som bindnings- och skiljemedel - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Användning som bindnings- och skiljemedel - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har modifierats.  
Användning i rengöringsmedel - Konsument: Avsnitt 1: Tabell information har lagts till.  
Användning i rengöringsmedel - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.  
Användning i rengöringsmedel - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.  
Användning i beläggningar - Konsument: Avsnitt 1: Användningstabell information har modifierats.  
Användning i beläggningar - Industriell: Avsnitt 1: Användningstabell information har modifierats.  
Användning i beläggningar - Professionell: Avsnitt 1: Användningstabell information har modifierats.  
Användning i laboratorier - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.  
Användning i laboratorier - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.  
Användning i bormnings- och produktionsoperationer på oljefält - Industriell: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.  
Användning i bormnings- och produktionsoperationer på oljefält - Professionella: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.  
Vattenreningskemikalier - Industrial: Avsnitt 1 : Användning tabell information har lagts till.  
Vattenbehandlingsmedel - Professionellt: Avsnitt 1: Användning tabell information har lagts till.  
Avsnitt 01: Produktens identifierade användningsområden Avsnitt 16 sammanställning information har lagts till.

Information och rekommendationer i detta dokument är, enligt ExxonMobils vetskap och kännedom, korrekt och tillförlitlig vid utfärdandedatumet. ExxonMobil kan kontaktas för säkerställande om att detta dokument är det senaste tillgängliga. Informationen och rekommendationerna tillhandahålls för användarens övervägande och kontroll. Det åligger användaren att tillse att produkten är lämplig för avsedd användning. Om köparen packar om denna produkt, är det användarens ansvar att försäkra sig om att korrekt hälso-, säkerhets- och annan nödvändig information finns med eller på förpackningen. Ändring av detta dokument är strikt förbjuden. Förutom i den omfattning som krävs enligt lag, är återpublicering eller -överföring av detta dokument, helt eller delvis, ej tillåtet. Begreppet "ExxonMobil" används för bekvämlighets skull och kan omfatta ett eller flera av ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation eller något dotterbolag till vilket dessa bolag direkt eller indirekt har ägarintresse.

Endast för internt bruk

MHC: 2A, 0B, 0, 0, 0, 0

FÖRS.ÅTG.: A

DGN: 2017460XFI (541533)

## BILAGA

Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik	
<b>Rubrik</b>	
Tillverkning av ämnet	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU10, SU3, SU8, SU9
Processkategorier	PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC1, ERC4

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 20 av 128

Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Framställning av ämnet eller användning som mellanprodukt, processkemikalie eller extraktionsmedel. Omfattar återanvändning/återvinning, transport, lagring, underhåll och lastning (inklusive sjö-/insjöfartyg, väg-/spårbundna fordon och bulkcontainer).	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Aktiviteter i laboratorier PROC15</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Massgodstransfer (stängda system) PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Massgodstransfer (öppna system) PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Masslagring av produkter PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Masslagring av produkter PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 600000 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 300 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 2000000 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 850000 ton/år	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 21 av 128

<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0001 Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0001 Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-005
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 90 % Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 84.8 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 10000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) baserat på avloppsreningsverkets utflöde är; 5700000 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Under framställningen uppstår inte något avfall ifrån ämnet [ETW4]
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Under framställningen uppstår inte något avfall ifrån ämnet [ERW2].
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 22 av 128

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Proportionerlig lokal bedömning av EU raffinaderier har utförts med hjälp av lokalspecifik data och bifogas i PETRORISK fil - kalkylbladet "Site-Specific Production" [DSU6]

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 23 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Vidare distribution av ämnet	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3, SU8, SU9
Processkategorier	PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6A, ERC6B, ERC6C, ERC6D, ERC7
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Pålastning (inklusive sjö-/insjöfartyg, väg-/ rälsfordon och pålastning av bulkcontainer) och ompackning (inklusive fat och småförpackningar) av ämnet inklusive dess prov, lagring, avlastning, fördelning och tillhörande aktiviteter i laboratoriet.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Aktiviteter i laboratorier PROC15</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer (stängda system) PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer (öppna system) PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning av fat och småpackningar PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.</p> <p><b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system</p> <p><b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system</p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 24 av 128

<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>
<b>Produktens egenskaper</b>
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1700 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 100 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 17000 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 850000 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0001 Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-005 Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 90 % Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.4 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 110000 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 25 av 128

Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]

**Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario****4.1. Hälsa**

Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

**4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 26 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning som intermediär	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3, SU8, SU9
Processkategorier	PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC6A
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Användning av ämnet som mellanprodukt (har inte något samband med de strikt kontrollerade kraven). omfattar recycling/återvinning, materialtransfer, lagring och provtagning och labor-, skötsel- och på/avlastningsarbeten som är knutna till detta (inklusive sjö-/insjöfartyg, väg-/spåbundna fordon och bulkcontainer).	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Aktiviteter i laboratorier PROC15</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Massgodstransfer (stängda system) PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Massgodstransfer (öppna system) PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Masslagring av produkter PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Masslagring av produkter PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob.	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 27 av 128

Ämnet är en komplex UVCB.
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>
<p>uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1500 ton/år</p> <p>Kontinuerlig frisläppning</p> <p>Emissionsdagar (dagar/år): 100 dagar/år</p> <p>Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1</p> <p>Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1</p> <p>Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 15000 kg / dag</p> <p>Regional användningsmängden (ton/år): 1500 ton/år</p>
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
<p>Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10</p> <p>Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
<p>Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-005</p> <p>Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.001</p> <p>Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-005</p>
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
<p>P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
<p>Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.</p> <p>Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 0 %</p> <p>Miljöfaran orsakas av</p> <p>Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 80 %</p> <p>Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 66.2 %</p>
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
<p>Industrislam får icke spridas på naturlig mark.</p> <p>Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån.</p> <p>avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
<p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag</p> <p>Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %</p> <p>Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.</p> <p>Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 98000 kg / dag</p> <p>totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %</p>
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
<p>Detta ämne förbrukas under användningen och genererar inte något avfall [ETW5]</p>
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
<p>Detta ämne förbrukas under användningen och genererar inte något avfall [ERW3]</p>
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
<p>För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<b>3.2 Miljö</b>
<p>Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 28 av 128

Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

#### **4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 29 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Formulering och (om)förpackning av ämnen och blandningar.	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU10, SU3
Processkategorier	PROC1, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC2
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Tillberedning, emballering, ompackning av ämnet och dess blandningar i batch- eller kontinuerliga processer, inklusive lagring, transport, blandandet, tabletering, pressning, pelletering, extrusion, emballering i liten och stor omfattning, provtagning, underhåll och relaterad laboratorie aktiviteter.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Batchprocess vid förhöjda temperaturer Användning i slutna beskicksprocesser PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Aktiviteter i laboratorier PROC15</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Blandningsarbeten (öppna system) PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Manuell Tappning och gjutning ur behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Produktion av beredningar* eller varor genom tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering PROC14</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 30 av 128

### Fyllning av fat och småpackningar PROC9

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

### Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a

Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.

### Lagring PROC1

Lagra ämnet i slutet system

### Lagring PROC2

Lagra ämnet i slutet system

## Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön

### Produktens egenskaper

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

### Varaktighet och frekvens och mängd

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 30000 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 300 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 100000 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 850000 ton/år

### Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

### Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition

Frisläppningsandel i luft från process (Enligt typiska RMM för uppställningsplatser i enlighet med EU:s

lösningemedelriktlinje): [OOC11] 0.0025

Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0001

Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 5e-006

### Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

### Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 0 %

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 69.5 %

### Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:

Industrislam får icke spridas på naturlig mark.

Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån.

avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

### Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 570000 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 31 av 128

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 32 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i beläggningar - Industriell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.3a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användning i ytbehandlingar (färg, bläck, betsningsmedel osv.) inklusive exponering under användning (inklusive godsmottagning, lagring, behandling och omtappning av bulk- och semibulkvara, applicering genom sprejning, roller, dipping, flöden, vätskebad på produktionslina och skiktbildning) och rengöring av utrustning, underhåll och tillhörande arbeten i laboratorium.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Allmän exponering (stängda system) med provtagningen PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) med provtagningen PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Filmbildning - snabb, efterhärdning och andra teknologier Användning i slutna system Förhöjd temperatur PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Filmbildning - lufttorkat (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förberedelse av materialet för användningen Blandningsarbeten (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förberedelse av materialet för användningen Blandningsarbeten (öppna system) PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Sprayning (automatisk/robotstyrd) PROC7</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.</p> <p><b>Sprayning/belägga med dimma genom manuell användning PROC7</b> andningsskydd enligt EN140 med filttyp A eller bättre skall bäras.</p> <p><b>Materialöverföringar Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Materialöverföringar Speciell anläggning PROC8b</b></p>	



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 33 av 128

<p>det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Rull-, sprut- och flytanvändningar PROC10</b>  det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Doppa och gjuta PROC13</b>  det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Aktiviteter i laboratorier PROC15</b>  det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Materialöverföringar Omtappning av fat/mängder Tappning och gjutning ur behållare PROC9</b>  det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Produktion av beredningar* eller varor genom tabletering, komprimering, strängsprutning, pelletering PROC14</b>  det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b>  Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.  <b>Lagring PROC1</b>  Lagra ämnet i slutet system  <b>Lagring PROC2</b>  Lagra ämnet i slutet system</p>
<p><b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b></p>
<p><b>Produktens egenskaper</b>  Övervägande hydrofob.  Ämnet är en komplex UVCB.</p>
<p><b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>  uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 10000 ton/år  Kontinuerlig frisläppning  Emissionsdagar (dagar/år): 300 dagar/år  Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1  Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1  Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 35000 kg / dag  Regional användningsmängden (ton/år): 10000 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>  Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10  Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>  Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.98  Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0  Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 2e-005</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>  P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>  Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.  Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 0 %  Miljöfaran orsakas av  Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 90 %  Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 71.2 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>  Industrislam får icke spridas på naturlig mark.</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 34 av 128

Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m <sup>3</sup> /dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 100000 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkarakterisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 35 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i rengöringsmedel - Industriell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC13, PROC2, PROC3, PROC7, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.4a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen som en beståndsdel i rengöringsprodukter inklusive transfer från lagret och hållning/avlastning från fat eller behållare. expositioner under blandandet/förtunnandet i förberedningsfasen och vid rengöringsarbeten (inklusive sprejning, strykning, pensling, doppning och torkning, automatiserad eller manuell), tillhörande rengöring och underhåll av anläggningen.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Automatiserade processer i (halvt) slutna system Användning i slutna system PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Användning i slutna beskicksprocesser Automatiserade processer i (halvt) slutna system Förhöjd temperatur PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Doppa och gjuta PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>rengöring med lågtrycksvätt PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>rengöring med högtrycksvätt PROC7</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.	
<b>Manuell Ytor rengöring Ingen sprutning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 36 av 128

<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>
<b>Produktens egenskaper</b>
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 100 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 20 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 5000 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 10000 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 1 Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0 Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 70 % Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.4 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 33000 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 37 av 128

Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]

**Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario****4.1. Hälsa**

Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

**4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 38 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i borrhings- och produktionsoperationer på oljefält - Industriella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.5a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Borr- och produktionsförfaranden på oljefält (inklusive borrhål och rengöringen av borrhål) inklusive transport, tillberedning på plats, manövrering av borrhuvud, arbeten med slakformmaskin och tillhörande underhåll.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det förutsätts att användning inte sker vid mer än 20 grader över omgivningstemperaturen[G15]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Borrhål-(re-)formulering Användning i slutna beskicksprocesser PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Arbeten på borrhållplattform PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Drift av filterutrustning baserad på fasta ämnen Förhöjd temperatur PROC4</b> Förfarandet skall utrustas med en uppfångningskåpa som är monterad enligt reglarna.</p> <p><b>rengöring av filteranläggningar för fasta ämnen Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Behandling och vederbörlig hantering av filtrerade fast ämnen Användning i slutna beskicksprocesser PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Gjutning ur små behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 39 av 128

### Allmän exponering (stängda system) PROC2

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

#### Lagring PROC1

Lagra ämnet i slutet system

#### Lagring PROC2

Lagra ämnet i slutet system

### Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön

#### Produktens egenskaper

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

#### Varaktighet och frekvens och mängd

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): Ej tillämpligt

Emissionsdagar (dagar/år): Ej tillämpligt

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: Ej tillämpligt

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): Ej tillämpligt

Regional användningsmängden (ton/år): 10 ton/år

#### Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: Ej tillämpligt

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] Ej tillämpligt

#### Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition

Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): Ej tillämpligt

Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): Ej tillämpligt

#### Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar

Restriktioner gäller för utsläpp till vattenmiljö (ref avsnitt 4.2) [TCS2]

#### Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% Ej tillämpligt

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : Ej tillämpligt

#### Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:

Ej tillämplig

#### Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] Ej tillämpligt

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; Ej tillämpligt  
totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; Ej tillämpligt

Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].

Omständigheter och åtgärddar till extern avfallsåtervinning

Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]

### Avsnitt 3 Uppskattning av exponering

#### 3.1. Hälsa

Den uppskattade arbetsplatsexponeringen förväntas inte överstiga DNEL, då de identifierade åtgärden inom riskmanagement är införda.[G8]

#### 3.2 Miljö

Kvalitativt synsätt använt för att konkludera säker användning [EE8]

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 40 av 128

Kvantitativ exponering och riskhanteringsbedömning är ej genomförbar pga avsaknad av emissioner till vattenmiljön[EE7]

#### **Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario**

##### **4.1. Hälsa**

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

##### **4.2 Miljö**

Lagliga restriktioner och förbud för industriutsläpp till vattenmiljön [DSU9]



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 41 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Smörjmedel - Industriella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC4, ERC7
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.6a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen av formuleringar av smörjämnen i slutna och öppna system inklusive transport, manövrering av maskiner/motorer och liknande produkter, återbearbetning av skräpprodukter, underhåll av anläggningar och regelkonform avlägsning av avfall.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Första påfyllningen av utrustningen hos framställaren PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Drift och smörjning på öppen utrustning med hög energi PROC17</b> säkerställ extra ventilation vid punkter, där emissioner uppträder.	
<b>Manuell rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Behandling genom dopping och gjutning PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Sprayning PROC7</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.	
<b>Underhåll (av storanläggningar) och inrättning av maskiner Speciell anläggning Förhöjd temperatur PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 42 av 128

**Underhåll av små anläggningar Ingen produktspecifik inrättning PROC8a**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Återberbetning av utskottsgods PROC9**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Lagring PROC1**

Lagra ämnet i slutet system

**Lagring PROC2**

Lagra ämnet i slutet system

**Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön**

**Produktens egenskaper**

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

**Varaktighet och frekvens och mängd**

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 100 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 20 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 5000 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 310000 ton/år

**Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement**

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

**Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition**

Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0005

Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.001

Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-006

**Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar**

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

**Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken**

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 70 %

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.5 %

**Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:**

Industrislam får icke spridas på naturlig mark.

Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån.

avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

**Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk**

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 33000 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 43 av 128

[ETW3].
Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination. Proportionerlig lokal bedömning av EU raffinaderier har utförts med hjälp av lokalspecifik data och bifogas i PETRORISK fil - kalkylbladet "Site-Specific Production" [DSU6]

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 44 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Industriella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.7a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen i formuleringar för bearbetning av metal (MWFs)/valsoljor inklusive transport, vals- och glödgningsprocesser, skär-/bearbetningsarbeten, automatiserad och manuell påläggning av korrosionsskydd (inklusive pensling, doppning och sprejning), underhåll av anläggningar, urtappning och regelkonform avlägsning av spill	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Aktiviteter inom metallbearbetningen PROC17</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.</p> <p><b>Behandling genom doppning och gjutning PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Sprayning PROC7</b></p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 45 av 128

<p>Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.</p> <p><b>Manuell rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.</p> <p><b>Automatiserad vals- och formningsteknik för metaller Användning i slutna system Förhöjd temperatur PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.</p> <p><b>Halvautomatisk metallvals- och omformningsteknik Förhöjd temperatur PROC17</b> säkerställ extra ventilation vid punkter, där emissioner uppträder.</p> <p><b>Halvautomatisk metallvals- och omformningsteknik PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.</p> <p><b>Rengöring och underhåll av utrustningen Speciell anläggning PROC8b</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.</p> <p><b>Rengöring och underhåll av utrustningen Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.</p> <p><b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system</p> <p><b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system</p>
<p><b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b></p>
<p><b>Produktens egenskaper</b></p> <p>Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.</p>
<p><b>Varaktighet och frekvens och mängd</b></p> <p>uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 100 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 20 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 5000 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 4200 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b></p> <p>Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b></p> <p>Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.02 Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0 Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-006</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b></p> <p>P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b></p> <p>Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 70 % Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 64.5 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b></p> <p>Industrislam får icke spridas på naturlig mark.</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 46 av 128

Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 33000 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenarioet</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 47 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning som bindemedel och släppmedel - Industriell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.10a.v1 ,ESVOC 8.7c.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen som bindings- och skiljemedel inklusive transfer, blandandet, användning (inklusive sprejning och strykning) såväl som avfallsbehandling.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>(stängda system) Materialöverföringar PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Materialöverföringar (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Materialöverföringar (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Blandningsarbeten (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Blandningsarbeten (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Doppa och gjuta PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Formframtagning PROC14</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Gjutförfarande (öppna system) Förhöjd temperatur PROC6</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Sprayning PROC7</b> Skall utföras i en ventilerad kabin eller en box en box med bortsugning. eller andningsskydd som täcker hela ansiktet (enligt EN 140) med filtertyp A eller bättre skall bäras.</p> <p><b>Manuell rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Behandling genom doppning och gjutning PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 48 av 128

### Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a

Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.

#### Lagring PROC1

Lagra ämnet i slutet system

#### Lagring PROC2

Lagra ämnet i slutet system

### Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön

#### Produktens egenskaper

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

#### Varaktighet och frekvens och mängd

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 2500 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 100 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 25000 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 3700 ton/år

#### Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

#### Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition

Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 1

Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0

Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0

#### Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

#### Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 80 %

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på =: >= 64.4 %

#### Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:

Industrislam får icke spridas på naturlig mark.

Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån.

avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

#### Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 140000 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].

Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 49 av 128

Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 50 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning som bränsle - Industriell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC16, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC7
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 7.12a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen som bränsle (eller bränsle additiv), inklusive arbeten relaterade till transfer, användning, skötsel av anläggningen och avfallsbehandlingen.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Användning som bränsle (stängda system) PROC16</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Användning som bränsle (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 46000 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 300 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 51 av 128

Lokalt använd andel av det regionala tonnage: 1
Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 150000 kg / dag
Regional användningsmängden (ton/år): 46000 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10
Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.005
Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0
Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-005
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.
Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %
Miljöfaran orsakas av
Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 95 %
Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 76.5 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark.
avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag
Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %
Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.
Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 670000 kg / dag
totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Emissioner från förbränning ingår i uppskattningen av den regionala exponeringen [ETW2]
Förbränningsemissioner som begränsas genom föreskrivna emissionskontroller på avgas. [ETW1]
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Detta ämne förbrukas under användningen och genererar inte något avfall [ERW3]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]
Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]
Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]
Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 52 av 128

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå. [G23]

#### **4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 53 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Funktionella vätskor - Industriella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC7
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 7.13a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Används som funktionsvätskor tex. kabeloljor, värmebärande oljor, kylmedel, isolatorer, köldmedium, hydraulikvätskor i industrianläggningar, inklusive deras skötsel och materialtransfer.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Massgodstransfer (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning av produkter/utrustning (stängda system) PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) Förhöjd temperatur PROC4</b> Använd kopplingar avsedda för torr fränkoppling av materialtransfer.</p> <p><b>Återberbetning av utskottsgods PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.</p> <p><b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system</p> <p><b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system</p>	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 54 av 128

Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 10 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 20 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 500 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 1200 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0005 Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.001 Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-006
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 0 % Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.4 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån. avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 3300 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenarioet</b>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 55 av 128

**4.1. Hälsa**

Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

**4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skulning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 56 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i laboratorier - Industriell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC15
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Användning av ämnet inom laboratorie, inkluderande transport och rengöring av utrustning.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Aktiviteter i laboratorier PROC15</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 2 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 20 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 100 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 1200 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.025 Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.001 Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.02	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.	



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 57 av 128

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 0 %

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 78.7 %

**Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:**

Industrislamm får icke spridas på naturlig mark.

avloppsslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

**Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk**

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utfidöe är; 400 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

**Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall**

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].

**Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning**

Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]

**Avsnitt 3 Uppskattning av exponering**

**3.1. Hälsa**

För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]

**3.2 Miljö**

Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]

**Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario**

**4.1. Hälsa**

Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkarakterisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

**4.2 Miljö**

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 58 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Produktion och bearbetning av gummi	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU10
Processkategorier	PROC1, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC1, ERC4, ERC6D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.19.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
framställning av däck och allmänna gummiprodukter inklusive bearbetning av rå (oförmätad) gummi, hantering och blandning av gummiadditiver, vulkanisering, kylning och slutbearbetning.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det förutsätts att användning inte sker vid mer än 20 grader över omgivningstemperaturen[G15] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>(stängda system) Massgodstransfer PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>(stängda system) Massgodstransfer PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Vägning av massgods (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Vägning av massgods (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Vägning av små mängder Speciell anläggning PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Förblandning av tillsatsämnen (öppna system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Förblandning av tillsatsämnen (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Förblandning av tillsatsämnen (öppna system) PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Materialöverföringar Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Materialöverföringar Speciell anläggning PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Kalandrering (inklusive Banburys) Driften sker vid förhöjd temperatur (&gt;20°C över rumstemperatur). PROC6</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 59 av 128

#### **Bearbetning av ohärdade gummiformer PROC14**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

#### **Däckupbyggnad Sprayning PROC7**

Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen

#### **Vulkanisering Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur). PROC6**

säkerställ extra ventilation vid transportpunkter och andra öppningar.

#### **Kylning av härdade produkter Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur). PROC6**

säkerställ extra ventilation vid punkter, där emissioner uppträder.

#### **produktion av artiklar genom doppning och gjutning PROC13**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

#### **Slutbearbetningsoperationer PROC21**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

#### **Aktiviteter i laboratorier PROC15**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

#### **Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a**

Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.

#### **Lagring PROC1**

Lagra ämnet i slutet system

#### **Lagring PROC2**

Lagra ämnet i slutet system

### **Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön**

#### **Produktens egenskaper**

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

#### **Varaktighet och frekvens och mängd**

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 30000 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 300 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 100000 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 44000 ton/år

#### **Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement**

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

#### **Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition**

Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.01

Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.0001

Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-005

#### **Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar**

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

#### **Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken**

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 0 %

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 73.4 %

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 60 av 128

<p><b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b></p> <p>Industrislam får icke spridas på naturlig mark. Undvik utsläpp av outspätt ämne till avloppsvatten eller återvinn det därifrån. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b></p> <p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) baserat på avloppsreningsverkets utflöde är; 500000 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %</p>
<p>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</p> <p>Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</p> <p>Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b></p> <p>För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b></p> <p>Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<p><b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b></p>
<p><b>4.1. Hälsa</b></p> <p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]</p>
<p><b>4.2 Miljö</b></p> <p>Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 61 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Polymerprocess - Industriell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU10, SU3
Processkategorier	PROC1, PROC13, PROC14, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.21a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Bearbetning av polymerformuleringar inklusive transport, hantering av additiver (t.ex. pigment, stabilisatorer, fyllämnen, mjukningsmedel), formgivnings- och åldringshärtningsprocesser, materialåtervinning, lagring och tillhörande underhåll.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Massgodstransfer (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Vägning av massgods (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Vägning av massgods (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Vägning av små mängder PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förblandning av tillsatsämnen PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förblandning av tillsatsämnen PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förblandning av tillsatsämnen PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Kalandrering (inklusive Banburys) Driften sker vid förhöjd temperatur (&gt;20°C över rumstemperatur). PROC6</b> säkerställ extra ventilation vid transportpunkter och andra öppningar.</p> <p><b>produktion av artiklar genom doppning och gjutning PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Extrusion och granulering PROC14</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Sprutgjutning av produkter PROC14</b></p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 62 av 128

<p>det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Slutbearbetningsoperationer PROC21</b>  det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.  <b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b>  Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.  <b>Lagring PROC1</b>  Lagra ämnet i slutet system  <b>Lagring PROC2</b>  Lagra ämnet i slutet system</p>
<p><b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b></p>
<p><b>Produktens egenskaper</b>  Övervägande hydrofob.  Ämnet är en komplex UVCB.</p>
<p><b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>  uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 13000 ton/år  Kontinuerlig frisläppning  Emissionsdagar (dagar/år): 300 dagar/år  Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1  Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1  Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 43000 kg / dag  Regional användningsmängden (ton/år): 13000 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>  Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10  Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>  Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.1  Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 1e-005  Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>  P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>  Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.  Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 0 %  Miljöfaran orsakas av  Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 80 %  Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 64.4 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>  Industrislam får icke spridas på naturlig mark.  avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk</b>  Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag  Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %  Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.  Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 290000 kg / dag  totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %  Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall  Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 63 av 128

[ETW3].
Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 64 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Vattenbehandlingsmedel - Industriella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC3, ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 3.22a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
omfattar användningen av ämnet för vattenbehandling i industriella miljöer i öppna och slutna system	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Massgodstransfer Användning i slutna system PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.	
<b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.	
<b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.	
<b>Gjutning ur små behållare PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 30 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 300 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 100 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 3300 ton/år	



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 65 av 128

<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.05 Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0 Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.95
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 79.1 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 0 % Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 98.9 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 100 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 98.9 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 66 av 128

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 67 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Kemikalier som används i gruvdriften	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU3
Processkategorier	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC4
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.23.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar ämnets användning i extraktionsprocesser vid gruvbrytningsarbeten, inklusive Transport, utvinnings- och skiljeprocesser såväl som ämnesåtervinning och regelenlig avlägsning.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>(stängda system) Massgodstransfer PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Gjutning ur små behållare PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>fasseparation PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>jonbytesprocesser (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Blandningsarbeten (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.</p> <p><b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system</p>	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 68 av 128

<p><b>Varaktighet och frekvens och mängd</b></p> <p>uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 200 ton/år            Kontinuerlig frisläppning            Emissionsdagar (dagar/år): 20 dagar/år            Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1            Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1            Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 10000 kg / dag            Regional användningsmängden (ton/år): 1000 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b></p> <p>Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10            Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b></p> <p>Frisläppningsandel i luft från process (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.25            Frisläppningsandel i mark från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.05            Frisläppningsandel i avloppsvatten från processen (ursprunglig frisläppning före RMM): 0.5</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b></p> <p>P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b></p> <p>Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.            Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 82 %            Miljöfaran orsakas av            Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 80 %            Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 99 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b></p> <p>Industrislam får icke spridas på naturlig mark.            avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b></p> <p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag            Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %            Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.            Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 10000 kg / dag            totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 99 %</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b></p> <p>Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b></p> <p>Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b></p> <p>För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b></p> <p>Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<p><b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b></p>
<p><b>4.1. Hälsa</b></p> <p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 69 av 128

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

#### **4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 70 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i beläggningar - Professionell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8A, ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.3b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användning i ytbehandlingar (färg, bläck, betsningsmedel osv.) inklusive exponering under användning (inklusive godsmottagning, lagring, behandling och omtappning av bulk- och semibulkvara, applicering genom sprejning, roller, manuell utspridning och liknande metoder samt skiktbildning) och rengöring av utrustning, underhåll och tillhörande arbeten i laboratorium.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förberedelse av materialet för användningen Blandningsarbeten (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Filmbildning - lufttorkat Utomhus. PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Filmbildning - lufttorkat Inomhus PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förberedelse av materialet för användningen Inomhus Blandningsarbeten (öppna system) Gjutning ur små behållare PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Förberedelse av materialet för användningen Utomhus. Blandningsarbeten (öppna system) Gjutning ur små behållare PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Materialöverföringar Omtappning av fat/mängder Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Använd fatpumpar.</p> <p><b>Rull-, sprut- och flytanvändningar Inomhus PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Rull-, sprut- och flytanvändningar Utomhus. PROC10</b></p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 71 av 128

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Sprayning/belägga med dimma genom manuell användning Inomhus PROC11**

Skall utföras i en ventilerad kabin eller en box en box med bortsugning.

**Sprayning/belägga med dimma genom manuell användning Utomhus. PROC11**

andningsskydd enligt EN140 med filttyp A eller bättre skall bäras.

**Doppa och gjuta Inomhus PROC13**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Doppa och gjuta Utomhus. PROC13**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Aktiviteter i laboratorier PROC15**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Användning med hand - Fingerfärger, kriter, lim Inomhus PROC19**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Användning med hand - Fingerfärger, kriter, lim Utomhus. PROC19**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a**

Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.

**Lagring PROC1**

Lagra ämnet i slutet system

**Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön**

**Produktens egenskaper**

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

**Varaktighet och frekvens och mängd**

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 2 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 5.4 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 3900 ton/år

**Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement**

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

**Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition**

Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.98

Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.01

Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01

**Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar**

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

**Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken**

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 65 %

**Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:**

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 72 av 128

<p>Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b></p>
<p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 35 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %</p>
<p>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</p>
<p>Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</p>
<p>Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b></p>
<p>För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b></p>
<p>Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<p><b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b></p>
<p><b>4.1. Hälsa</b></p>
<p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkarakterisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]</p>
<p><b>4.2 Miljö</b></p>
<p>Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.</p>



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 73 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i rengöringsmedel - Professionell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8A, ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.4a.v1 ,ESVOC 8.4b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen som en beståndsdel i rengöringsprodukter inklusive hällning/avlastning från fat eller behållare; och expositioner under blandandet/förtunnandet i förberedningsfasen och vid rengöringsarbeten (inklusive sprejning, strykning, pensling, dopning och torkning, automatiserad eller manuell).	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare PROC8a</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme	
<b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare PROC8b</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme	
<b>Automatiserade processer i (halvt) slutna system Användning i slutna system PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Automatiserade processer i (halvt) slutna system Användning i slutna system PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Halvautomatisk process (t.ex. halvautomatisk användning av golvskötsel och –underhåll) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Ingen produktspecifik inrättning Utomhus. PROC8a</b> Använd fatpumpar.	
<b>Manuell Ytor rengöring Doppa och gjuta PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>rengöring med lågtrycksvätt rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>rengöring med högtrycksvätt Sprayning Inomhus PROC11</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>rengöring med högtrycksvätt Sprayning Utomhus. PROC11</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Manuell Ytor rengöring Våttorka rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Avfettning av små objekt i rengöringsstation PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 74 av 128

**Ad-hoc manuell applicering genom sprejning, doppning osv. PROC10**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Rengöring av medicinska redskap PROC4**

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

**Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a**

Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.

**Lagring PROC1**

Lagra ämnet i slutet system

**Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön**

**Produktens egenskaper**

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

**Varaktighet och frekvens och mängd**

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 2 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 5.3 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 3900 ton/år

**Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement**

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

**Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition**

Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.02

Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0

Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 1e-006

**Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar**

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

**Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken**

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.4 %

**Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:**

Industrislam får icke spridas på naturlig mark.

avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

**Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk**

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 36 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 75 av 128

Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 76 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i borrhings- och produktionsoperationer på oljefält - Professionell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.5a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Borrmotod på oljefält (inklusive borrhål och rengöringen av borrhål) inklusive transport, tillberedning på plats, manövrering av borrhuvud, arbeten med slakformmaskin och tillhörande underhåll.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det förutsätts att användning inte sker vid mer än 20 grader över omgivningstemperaturen[G15]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Borrslem-(re-)formulering Användning i slutna beskicksningsprocesser PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Arbeten på borrhplattform PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Förhöjd temperatur Drift av filterutrustning baserad på fasta ämnen - aerosol exponering PROC4</b> Förfarandet skall utrustas med en uppfångningskåpa som är monterad enligt reglarna.	
<b>rengöring av filteranläggningar för fasta ämnen Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> säkerställ extra ventilation vid punkter, där emissioner uppträder.	
<b>Behandling och vederbörlig hantering av filtrerade fast ämnen Användning i slutna beskicksningsprocesser PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Processprov PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Gjutning ur små behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> töm behållaren noggrant.	
<b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 77 av 128

<p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.</p> <p><b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system</p> <p><b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system</p>
<p><b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b></p>
<p><b>Produktens egenskaper</b> Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.</p>
<p><b>Varaktighet och frekvens och mängd</b> uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): Ej tillämpligt Emissionsdagar (dagar/år): Ej tillämpligt Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: Ej tillämpligt Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): Ej tillämpligt Regional användningsmängden (ton/år): 10 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b> Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; Ej tillämpligt Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] Ej tillämpligt</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b> Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): Ej tillämpligt Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: Ej tillämpligt</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b> Restriktioner gäller för utsläpp till vattenmiljö (ref avsnitt 4.2) [TCS2]</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b> Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% Ej tillämpligt Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : Ej tillämpligt</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b> Ej tillämplig</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk</b> Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] Ej tillämpligt Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; Ej tillämpligt totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; Ej tillämpligt</p>
<p>Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p>Omständigheter och åtgärddar till extern avfallsåtervinning Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b> Den uppskattade arbetsplatsexponeringen förväntas inte överstiga DNEL, då de identifierade åtgärden inom riskmanagement är införda.[G8]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b> Kvalitativt synsätt använt för att konkludera säker användning [EE8]</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 78 av 128

Kvantitativ exponering och riskhanteringsbedömning är ej genomförbar pga avsaknad av emissioner till vattenmiljön[EE7]

**Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario****4.1. Hälsa**

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

**4.2 Miljö**

Lagliga restriktioner och förbud för industriutsläpp till vattenmiljön [DSU9]

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 79 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Smörjmedel - Professionella (Låg frisläppning)	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC9A, ERC9B
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.6c.v1 ,ESVOC 9.6b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen av formuleringar av smörjämnen i slutna och öppna system inklusive transport, manövrering av maskiner/motorer och liknande produkter, återbearbetning av skräpprodukter, underhåll av anläggningar och regelkonform avlägsning av spillolja.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Drift av utrustningar, som innehåller motorolja, eller jämförelsebara (stängda system) PROC20</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme</p> <p><b>Drift och smörjning på öppen utrustning med hög energi Inomhus PROC17</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.</p> <p><b>Drift och smörjning på öppen utrustning med hög energi Inomhus PROC18</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.</p> <p><b>Drift och smörjning på öppen utrustning med hög energi Utomhus. PROC17</b> Säkerställ att driften sker utomhus.</p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 80 av 128

<p>Undvik utföra arbetsprocess under mer än 4 timmar. Begränsa innehållet av ämnet i blandningen till 25%</p> <p><b>Underhåll (av storanläggningar) och inrättning av maskiner Speciell anläggning Förhöjd temperatur PROC8b</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen. säkerställ extra ventilation vid emissionspunkten, om kontakt med varma smörjmedel (&gt;50°C) är sannolik.</p> <p><b>Underhåll av små anläggningar Ingen produktspecifik inrättning Förhöjd temperatur PROC8a</b> Ämnet skall låtas rinna ut eller avlägsnas före öppnandet eller skötsel av utrustningen. säkerställ ett tillräckligt mått av allmän ventilation (inte mindre än 3 upp till 5 luftutväxlingar per timme).</p> <p><b>Motorsmörjmedel service PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Manuell rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Sprayning PROC11</b> Skall utföras i en ventilerad kabin eller en box en box med bortsugning. eller Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar. Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme ELLER andningsskydd enligt EN140 med filttyp A eller bättre skall bäras.</p> <p><b>Behandling genom doppning och gjutning PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system</p>
<p><b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b></p>
<p><b>Produktens egenskaper</b> Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.</p>
<p><b>Varaktighet och frekvens och mängd</b> uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 53 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 365 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 110000 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b> Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b> Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.01 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.01 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b> P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b> Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 0 %</p>



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 81 av 128

<p>Miljöfaran orsakas av            Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt            Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 76.1 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b></p> <p>Industrislamm får icke spridas på naturlig mark.            avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b></p> <p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag            Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %            Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.            Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 650 kg / dag            totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b></p> <p>Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b></p> <p>Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b></p> <p>För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b></p> <p>Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<p><b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b></p>
<p><b>4.1. Hälsa</b></p> <p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]            Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]            Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22]            Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]            I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]</p>
<p><b>4.2 Miljö</b></p> <p>Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.            Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.            Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.            Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 82 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Smörjmedel - Professionella (Hög frisläppning)	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC8A, ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.7a.v1 ,ESVOC 8.6c.v1 ,ESVOC 9.6b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen av formuleringar av smörjämnen i slutna och öppna system inklusive transport, manövrering av maskiner/motorer och liknande produkter, återbearbetning av skräpprodukter, underhåll av anläggningar och regelkonform avlägsning av spillolja.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Drift av utrustningar, som innehåller motorolja, eller jämförelsebara (stängda system) PROC20</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme</p> <p><b>Drift och smörjning på öppen utrustning med hög energi Inomhus PROC17</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.</p> <p><b>Drift och smörjning på öppen utrustning med hög energi Inomhus PROC18</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar.</p> <p><b>Drift och smörjning på öppen utrustning med hög energi Utomhus. PROC17</b></p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 83 av 128

<p>Säkerställ att driften sker utomhus. Undvik utföra arbetsprocess under mer än 4 timmar. Begränsa innehållet av ämnet i blandningen till 25%</p> <p><b>Underhåll (av storanläggningar) och inrättning av maskiner Speciell anläggning Förhöjd temperatur PROC8b</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen. säkerställ extra ventilation vid emissionspunkten, om kontakt med varma smörjmedel (&gt;50°C) är sannolik.</p> <p><b>Underhåll av små anläggningar Ingen produktspecifik inrättning Förhöjd temperatur PROC8a</b> Ämnet skall låtas rinna ut eller avlägsnas före öppnandet eller skötsel av utrustningen. säkerställ ett tillräckligt mått av allmän ventilation (inte mindre än 3 upp till 5 luftutväxlingar per timme).</p> <p><b>Motorsmörjmedel service PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Manuell rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Sprayning PROC11</b> Skall utföras i en ventilerad kabin eller en box en box med bortsugning. eller Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar. Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme ELLER andningsskydd enligt EN140 med filttyp A eller bättre skall bäras.</p> <p><b>Behandling genom dopning och gjutning PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system</p>
<p><b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b></p>
<p><b>Produktens egenskaper</b> Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.</p>
<p><b>Varaktighet och frekvens och mängd</b> uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 40 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 110 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 81000 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b> Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b> Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.005 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.05 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.05</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b> P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b> Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;=</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 84 av 128

<p>0 %</p> <p>Miljöfaran orsakas av</p> <p>Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt</p> <p>Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 87.6 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b></p> <p>Industrislam får icke spridas på naturlig mark.</p> <p>avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b></p> <p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag</p> <p>Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %</p> <p>Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.</p> <p>Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflyde är; 260 kg / dag</p> <p>totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b></p> <p>Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b></p> <p>Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b></p> <p>För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b></p> <p>Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<p><b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b></p>
<p><b>4.1. Hälsa</b></p> <p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]</p> <p>Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]</p> <p>Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22]</p> <p>Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkarakterisering. [G37]</p> <p>I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]</p>
<p><b>4.2 Miljö</b></p> <p>Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.</p> <p>Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.</p> <p>Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.</p> <p>Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 85 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Metallbearbetningsvätskor / valsoljor - Professionella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8A, ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.7a.v1 ,ESVOC 8.7c.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen i formuleringar för bearbetning av metal (MWFs) inklusive transport, öppna eller kapslade skär-/bearbetningsarbeten, automatiserad och manuell påläggning av korrosionsskydd, urtappning och arbeten på förorenade resp. skräpvara såväl som regelenlig avlägsning av spillolja.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme</p> <p><b>Processprov PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Aktiviteter inom metallbearbetningen PROC17</b> säkerställ tillräckligt stark ventilation (10 upp till 15 luftutväxlingar per timme). Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 4 timmar Begränsa innehållet av ämnet i blandningen till 25%</p> <p><b>Manuell rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Sprayning PROC11</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme säkerställ ett tillräckligt mått av allmän ventilation (inte mindre än 3 upp till 5 luftutväxlingar per timme). eller andningsskydd enligt EN140 med filtertyp A/P2 eller bättre skall bäras.</p>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 86 av 128

### Behandling genom doppning och gjutning PROC13

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

### Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a

Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.

### Lagring PROC1

Lagra ämnet i slutet system

### Lagring PROC2

Lagra ämnet i slutet system

## Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön

### Produktens egenskaper

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

### Varaktighet och frekvens och mängd

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 0.45 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 1.2 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 900 ton/år

### Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

### Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition

Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.005

Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.05

Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.05

### Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

### Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning av ledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 65.1 %

### Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:

Industrislam får icke spridas på naturlig mark.

avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

### Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 8.1 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 87 av 128

Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 88 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning som bindemedel och släppmedel - Professionell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC11, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8A, ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.10a.v1 ,ESVOC 8.10b.v1 ,ESVOC 8.7c.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen som bindings- och skiljemedel inklusive transfer, blandandet, användning genom sprejning och strykning såväl som avfallsbehandling.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<p><b>(stängda system) Materialöverföringar PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Materialöverföringar (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Materialöverföringar (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Omtappning av fat/mängder Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme</p> <p><b>Blandningsarbeten (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Blandningsarbeten (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Formframtagning PROC14</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.</p> <p><b>Gjutförfarande (öppna system) Förhöjd temperatur PROC6</b> säkerställ extra ventilation vid punkter, där emissioner uppträder.</p> <p><b>Sprayning Maskin PROC11</b> Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 4 timmar</p> <p><b>Sprayning Manuell PROC11</b> säkerställ ett tillräckligt mått av allmän ventilation (inte mindre än 3 upp till 5 luftutväxlingar per timme). Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 1 timme eller andningsskydd enligt EN140 med filtertyp A eller bättre skall bäras.</p>	



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 89 av 128

### Manuell rullning och strykning PROC10

det krävs inga ytterligare specifika åtgärddar.

### Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a

Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.

### Lagring PROC1

Lagra ämnet i slutet system

### Lagring PROC2

Lagra ämnet i slutet system

## Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön

### Produktens egenskaper

Övervägande hydrofob.

Ämnet är en komplex UVCB.

### Varaktighet och frekvens och mängd

uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1.3 ton/år

Kontinuerlig frisläppning

Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år

Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1

Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 3.7 kg / dag

Regional användningsmängden (ton/år): 2700 ton/år

### Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement

Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10

Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100

### Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition

Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.95

Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.025

Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.025

### Tekniska krav och åtgärddar på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar

P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.

### Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärddar för reducering och begränsning av ledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.

Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 65.5 %

### Organisatoriska åtgärddar för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:

Industrislam får icke spridas på naturlig mark.

avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

### Omständigheter och åtgärddar angående kommunala avloppsreningsverk

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 24 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

Omständigheter och åtgärddar till extern bearbetning av farligt avfall

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 90 av 128

Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket. Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement. Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination. Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 91 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Agrokemiska användningar - Professionella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC11, PROC13, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8A, ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.11a.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Användning som agrokemiskt hjälpmedel för manuell eller maskinell sprutning, rökandet och fogging; inklusive rengöring av apparater och avfallshantering.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Tappning och gjutning ur behållare Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Blandningsarbeten (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Sprayning/belägga med dimma genom manuell användning PROC11</b> andningsskydd enligt EN140 med filtertyp A eller bättre skall bäras. <b>Mekanisk prayning/dimmbildning PROC11</b> skall genomföras i en ventilerad kabin, till vilken filtrerade övertryckluft tillförs, som har en skyddsfaktor > 20. <b>Ad-hoc manuell applicering genom sprejning, doppning osv. PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen. <b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system <b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 15 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 92 av 128

Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 41 kg / dag
Regional användningsmängden (ton/år): 7500 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10
Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.9
Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.09
Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 68.7 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) baserat på avloppsreningsverkets utflöde är; 240 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 93 av 128

#### **4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 94 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning som bränsle - Professionell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC16, PROC2, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC9A, ERC9B
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 9.12b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användningen som bränsle (eller bränsle additiv), inklusive arbeten relaterade till transfer, användning, skötsel av anläggningen och avfallsbehandlingen.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Massgodstransfer Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>bränslepåfyllning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Användning som bränsle (stängda system) PROC16</b> Begränsa innehållet av ämnet i blandningen till 5%	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 10 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 27 kg / dag	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 95 av 128

Regional användningsmängden (ton/år): 20000 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10
Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.0001
Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 1e-005
Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 1e-005
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.4 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) baserat på avloppsreningsverkets utflöde är; 180 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Emissioner från förbränning ingår i uppskattningen av den regionala exponeringen [ETW2] Förbränningsemissioner som begränsas genom föreskrivna emissionskontroller på avgas. [ETW1] Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Detta ämne förbrukas under användningen och genererar inte något avfall [ERW3]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 96 av 128

## 4.2 Miljö

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 97 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Funktionella vätskor - Professionella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC2, PROC20, PROC3, PROC8a, PROC9
Miljöutsläppskategorier	ERC9A, ERC9B
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 9.13b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Används som funktionsvätskor tex. kabeloljor, värmebärande oljor, kylmedel, isolatorer, köldmedium, hydraulikvätskor i en sluten apparatur, inklusive tillfällig exposition vid skötsel och materialtransfer.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Omtappning av fat/mängder Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Använd fatpumpar.	
<b>Tappning och gjutning ur behållare PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Fyllning och förberedelse av utrustning från fat och behållare PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Drift av utrustningar, som innehåller motorolja, eller jämförelsebara (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>(stängda system) Drift av utrustningar, som innehåller motorolja, eller jämförelsebara PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>(stängda system) Drift av utrustningar, som innehåller motorolja, eller jämförelsebara PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>(stängda system) Drift av utrustningar, som innehåller motorolja, eller jämförelsebara PROC20</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>(stängda system) Drift av utrustningar, som innehåller motorolja, eller jämförelsebara Förhöjd temperatur PROC20</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Återberbetning av utskottsgods PROC9</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 98 av 128

Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 0.6 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 1.6 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 1200 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexponering</b>
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.05 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.025 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.025
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.9 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m <sup>3</sup> /dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 11 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 99 av 128

#### **4.1. Hälsa**

Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

#### **4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skulning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 100 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Väg- och byggnationstillämpningar	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC2, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8D, ERC8F
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.11a.v1 ,ESVOC 8.15.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Bulklastning (inklusive fartyg/pråmar, väg-/rälsfordon och IBC lastning)	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Omtappning av fat/mängder Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Använd fatpumpar.	
<b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Vägning av små mängder rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>rullning och strykning PROC10</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Mekanisk prayning/dimmbildning PROC11</b> Minimera exponering genom att använda dragfläkt med delvis täckning av processen eller utrustningen såväl som utsugningen av luft vid öppningar. Säkerställ att driften sker utomhus. eller andningsskydd enligt EN140 med filtertyp A/P2 eller bättre skall bäras.	
<b>Doppa och gjuta PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 101 av 128

<p>uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1.4 ton/år          Kontinuerlig frisläppning          Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år          Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1          Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1          Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 3.8 kg / dag          Regional användningsmängden (ton/år): 2800 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>          Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10          Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>          Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.95          Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.04          Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>          P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>          Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.          Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 0 %          Miljöfaran orsakas av          Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt          Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 64.9 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>          Industrislam får icke spridas på naturlig mark.          avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>          Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag          Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %          Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.          Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 25 kg / dag          totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>          Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>          Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b>          För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b>          Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<p><b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b></p>
<p><b>4.1. Hälsa</b>          Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]          Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]          Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 102 av 128

driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

#### **4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 103 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i laboratorier - Professionell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC15
Miljöutsläppskategorier	
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Användning av små mängder i laboratorium omgivningar i slutna system, inklusive materialtransfer och rengöring av anläggningar, inklusive materialtransfer och rengöring av apparater.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Aktiviteter i laboratorier PROC15</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 0.6 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 1.6 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 1200 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.5 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.5	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 104 av 128

Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.  
Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %

Miljöfaran orsakas av

Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; 0 %

Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 72.1 %

#### **Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:**

Industrislamm får icke spridas på naturlig mark.  
avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.

#### **Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk**

Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag

Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %

Inte tillämpbara eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.

Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfidöe är; 8.6 kg / dag

totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %

Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall

Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].

Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning

Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]

#### **Avsnitt 3 Uppskattning av exponering**

##### **3.1. Hälsa**

För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]

##### **3.2 Miljö**

Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]

#### **Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario**

##### **4.1. Hälsa**

Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]

Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]

Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkarakterisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

##### **4.2 Miljö**

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.



Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 105 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Framställning och användning av explosiva ämnen	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8E
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar exponering från framställningen och användningen av suspenderade sprängämnen (inklusive omtappning, blandandet och påfyllning av material) och från rengöringen av utrustning.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Massgodstransfer Användning i slutna beskickningsprocesser PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Omtappning av fat/mängder Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Använd fatpumpar.	
<b>Blandningsarbeten (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Blandningsarbeten (öppna system) PROC5</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Materialöverföringar Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Säkerställ att driften sker utomhus. Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 4 timmar	
<b>Tappning och gjutning ur behållare Ingen produktspecifik inrättning PROC8a</b> Säkerställ att driften sker utomhus. Undvik utföra något jobb som kan ge exponering på mer än 4 timmar	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8b</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 106 av 128

<p>uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 0.84 ton/år            Kontinuerlig frisläppning            Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år            Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1            Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1            Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 2.3 kg / dag            Regional användningsmängden (ton/år): 1700 ton/år</p>
<p><b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>            Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10            Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100</p>
<p><b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>            Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.001            Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.01            Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.02</p>
<p><b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>            P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.</p>
<p><b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>            Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats.            Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% &gt;= 0 %            Miljöfaran orsakas av            Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt            Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : &gt;= 65 %</p>
<p><b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>            Industrislam får icke spridas på naturlig mark.            avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>            Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag            Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %            Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.            Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 15 kg / dag            totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>            Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].</p>
<p><b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>            Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]</p>
<p><b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b></p>
<p><b>3.1. Hälsa</b>            För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]</p>
<p><b>3.2 Miljö</b>            Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]</p>
<p><b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenarioet</b></p>
<p><b>4.1. Hälsa</b>            Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]            Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]            Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och</p>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 107 av 128

driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]

Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]

I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]

#### **4.2 Miljö**

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 108 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Polymerprocess - Professionell	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC14, PROC2, PROC21, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8A, ERC8D
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.21b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Bearbetning av polymerformuleringar inklusive transport, formgivningsprocesser, materialåtervinning, lagring och tillhörande underhåll.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Massgodstransfer (stängda system) PROC1</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Massgodstransfer (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Materialöverföringar Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Sprutgjutning av produkter PROC14</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Nybearbetning av produkter PROC21</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder. <b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen. <b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system <b>Lagring PROC2</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1.5 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 4.1 kg / dag	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 109 av 128

Regional användningsmängden (ton/år): 3000 ton/år
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10
Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.98
Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.01
Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 %
Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 64.9 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppsslam borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 27 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 110 av 128

Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 111 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Vattenbehandlingsmedel - Professionella	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU22
Processkategorier	PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Miljöutsläppskategorier	ERC8F
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.22b.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
omfattar användningen av ämnet för vattenbehandling i öppna och slutna system.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13 ]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Omtappning av fat/mängder Speciell anläggning PROC8b</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC2</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (stängda system) PROC3</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Allmän exponering (öppna system) PROC4</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Gjutning ur små behållare PROC13</b> det krävs inga ytterligare specifika åtgärder.	
<b>Rengöring och underhåll av utrustningen PROC8a</b> Stäng av systemet före öppnandet eller skötseln av utrustningen.	
<b>Lagring PROC1</b> Lagra ämnet i slutet system	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1.5 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 1 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 4 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 1700 ton/år	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 112 av 128

<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.01 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.99
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>
P.g.a. att de praktiserade metoder skiljer sig mellan olika uppställningsplatser görs försiktiga uppskattningar om utsläppningsprocesser.
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>
Vid uttömning i ett husavloppsreningsverk är det inte nödvändig att behandla avloppsvattnet på plats. Vid uttömning i ett internt avloppsverk krävs en behandling av avloppsvatten på plats med en effektivitet på =: 0% >= 0 % Miljöfaran orsakas av Behandla luftutsläpp för att få en typisk bortforslande (eller reducerings?) effektivitet av; Ej tillämpligt Avloppsvatten skall behandlas på plats (före utsläppet i vattendrag), för erforderliga reningsprestanda (eller reducerings) effektivitet på = : >= 84.8 %
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Industrislam får icke spridas på naturlig mark. avloppslamm borde brännas upp, lagras eller upparbetas.
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m3/dag Uppskattat avlägsnande av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) bserat på avloppsreningsverkets utfldöe är; 11 kg / dag totalverkan av avloppsvattenhanteringen efter på-plats- och extern- (inrikes) avloppsreningsverk RMM är; 94.7 %
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Ytterligare information om mät- och kontroll metoder finns i faktaarket.



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 113 av 128

Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av luft kan uppnås genom användning av på-plats teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Den erforderliga prestanda på avskiljning av avloppsvatten kan uppnås genom användning av på-plats/externa teknologier, antingen ensam eller i kombination.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 114 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i beläggningar - Konsument	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU21
Processkategorier	PROCNA
Miljöutsläppskategorier	ERC8A
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar användning i ytbehandlingar (färg, bläck, betsningsmedel osv.) inklusive exponering under användning (inklusive produktförflyttningar och behandling, applicering med borste, handsprayning eller liknande metoder) och rengöring av utrustning.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det finns ingen exponeringsbedömning för humanhälsa [G39]. Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 0.0005 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 2.8 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 2000 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.985 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.005 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
Ej tillämplig	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 115 av 128

Ej tillämplig
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Ej tillämplig
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
<p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag</p> <p>Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %</p> <p>Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.</p> <p>Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 18 kg / dag</p>
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
<p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]</p> <p>Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]</p> <p>Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22]</p> <p>Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkarakterisering. [G37]</p> <p>I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]</p>
<b>4.2 Miljö</b>
Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 116 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning i rengöringsmedel - Konsument	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU21
Processkategorier	PROCNA
Miljöutsläppskategorier	
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar allmän explosion av konsumenter genom användning av hushållsprodukter, som säljs som tvätt- och rengöringsmedel, aerosoler, beläggningar, avisare, smörjmedel och luftförbättrare.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det finns ingen exponeringsbedömning för humanhälsa [G39]. Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljö</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 1 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 0.0005 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 2.7 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 2000 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.95 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.025 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.025	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
Ej tillämplig	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	
Ej tillämplig	

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 117 av 128

<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Ej tillämplig
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
<p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag</p> <p>Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %</p> <p>Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.</p> <p>Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 18 kg / dag</p>
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
<p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]</p> <p>Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]</p> <p>Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]</p> <p>Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]</p> <p>I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]</p>
<b>4.2 Miljö</b>
Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 118 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Smörjmedel - Konsument (Låg frisläppning)	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU21
Processkategorier	PROCNA
Miljöutsläppskategorier	ERC9A
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar konsumentanvändningen i formuleringar av smörjmedel i slutna och öppna system inklusive transferoperationer, påläggning, drift av motorer och liknande produkter, skötsel av utrustning och avlägsning av spillolja.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det finns ingen exponeringsbedömning för humanhälsa [G39]. Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 57 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 0.0005 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 160 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 110000 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.01 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.01 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
Ej tillämplig	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 119 av 128

Ej tillämplig
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Ej tillämplig
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m <sup>3</sup> /dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 690 kg / dag
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 120 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Smörjmedel - Konsument (Hög frisläppning)	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU21
Processkategorier	PROCNA
Miljöutsläppskategorier	ERC8A
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar konsumentanvändningen i formuleringar av smörjmedel i slutna och öppna system inklusive transferoperationer, påläggning, drift av motorer och liknande produkter, skötsel av utrustning och avlägsning av spillolja.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det finns ingen exponeringsbedömning för humanhälsa [G39]. Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 14 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 0.0005 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 39 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 29000 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]: 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.005 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.05 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.05	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
Ej tillämplig	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	



Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 121 av 128

Ej tillämplig
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>
Ej tillämplig
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m <sup>3</sup> /dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 160 kg / dag
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 122 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Agrokemiska användningar - Konsument	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU21
Processkategorier	PROCNA
Miljöutsläppskategorier	ERC8A
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar konsumentanvändningar av flytande bränsle.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det finns ingen exponeringsbedömning för humanhälsa [G39]. Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 4.1 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 0.0005 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 11 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 2000 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.9 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.09 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.01	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
Ej tillämplig	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	
Ej tillämplig	
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 123 av 128

Ej tillämplig
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
<p>Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m<sup>3</sup>/dag</p> <p>Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 %</p> <p>Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten.</p> <p>Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 72 kg / dag</p>
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
<p>Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32]</p> <p>Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36]</p> <p>Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22]</p> <p>Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37]</p> <p>I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]</p>
<b>4.2 Miljö</b>
Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 124 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Användning som bränsle - Konsument	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU21
Processkategorier	PROCNA
Miljöutsläppskategorier	ERC9A, ERC9B
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Omfattar konsumentanvändningar av flytande bränsle.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det finns ingen exponeringsbedömning för humanhälsa [G39]. Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 5 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 0.0005 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 14 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 10000 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.0001 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 1e-005 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 1e-005	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
Ej tillämplig	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledning, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	
Ej tillämplig	
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 125 av 128

Ej tillämplig
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m <sup>3</sup> /dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 91 kg / dag
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Emissioner från förbränning ingår i uppskattningen av den regionala exponeringen [ETW2] Förbränningsemissioner som begränsas genom föreskrivna emissionskontroller på avgas. [ETW1] Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Detta ämne förbrukas under användningen och genererar inte något avfall [ERW3]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iakttas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkarakterisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
 Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
 Sida: 126 av 128

<b>Avsnitt 1 Exponeringsscenario Rubrik</b>	
<b>Rubrik</b>	
Funktionslösningsmedel - Konsument	
<b>Användningsdeskriptor</b>	
Användningssektor(er)	SU21
Processkategorier	PROCNA
Miljöutsläppskategorier	ERC9A
Specifika miljöutsläppskategorier	ESVOC 1.1.v1
<b>Beaktade processer, uppgifter, aktiviteter</b>	
Användning av förseglade saker innehållande funktionella vätskor dvs transmissionsoljor, hydraulvätskor, kylvätskor.	
<b>Avsnitt 2 Driftsvillkoren och åtgärder inom riskmanagement</b>	
<b>Avsnitt 2.1 Kontroll av arbetstagarens exponering</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Flytande	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
Omfattar daglig exponering upp till 8 timmar (så långt inte något annat är angiven)[G2] Gäller när andelen av ämnet i produkten är upp till 100 %.[G13]	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående arbetstagarnas exposition</b>	
Det förutsätts att lämpliga standard för arbetshygien efterlevs [G1] Det finns ingen exponeringsbedömning för humanhälsa [G39]. Driften sker vid förhöjd temperatur (>20°C över rumstemperatur).[OC7]	
<b>Bidragande scenarier / Riskhanteringsåtgärder och driftsomständigheter</b> (Behövs endast för att visa att säkra användningsområden är listade.)	
<b>Avsnitt 2.2 Kontroll av exponering av miljön</b>	
<b>Produktens egenskaper</b>	
Övervägande hydrofob. Ämnet är en komplex UVCB.	
<b>Varaktighet och frekvens och mängd</b>	
uppställningsplatsen årliga tonnage (ton/år): 0.6 ton/år Kontinuerlig frisläppning Emissionsdagar (dagar/år): 365 dagar/år Regionalt använd andel av EU-tonnaget: 0.1 Lokalt använd andel av det regionala tonnaget: 0.0005 Uppställningsplatsens maximalt tonnage per dygn (kg/d): 1.6 kg / dag Regional användningsmängden (ton/år): 1200 ton/år	
<b>Miljöfaktorer som inte påverkas av riskmanagement</b>	
Sötvattens lokala förtunningsfaktor [EF1]; 10 Lokal utspädningsfaktor för havsvatten: [EF2] 100	
<b>Ytterligare driftsvillkor angående miljöexposition</b>	
Frisläppningsandel i luft från bred användning (bara regional): 0.05 Frisläppningsandel i mark från bred användning (bara regional): 0.025 Frisläppningen i avloppsvatten från bred användning: 0.025	
<b>Tekniska krav och åtgärder på processplanen (källa) för undvikandet av frisläppningar</b>	
Ej tillämplig	
<b>Tekniska krav på uppställningsplatsen och åtgärder för reducering och begränsning avledningar, luftemissioner och frisläppningar i marken</b>	
Ej tillämplig	
<b>Organisatoriska åtgärder för att kunna undvika/begränsa frisläppningen utanför anläggningen:</b>	

Produktnamn: AP/E CORE 100

Revisionsdatum: 28 Juli 2014

Sida: 127 av 128

Ej tillämplig
<b>Omständigheter och åtgärder angående kommunala avloppsreningsverk</b>
Förmodad avloppskvot i avloppsvattenverk är [STP5] 2000 m <sup>3</sup> /dag Uppskattat avlägsning av ämnet genom husets avloppsreningsverk är; 94.7 % Inte tillämpliga eftersom det inte sker något utsläpp i avloppsvatten. Maximal tillåten tonnage på anläggningen (MSafe) beräknat på avloppsreningsverkets utflöde är; 11 kg / dag
<b>Omständigheter och åtgärder till extern bearbetning av farligt avfall</b>
Extern behandling och sluthantering av avfall iakttagande av de relevanta lokala och/eller nationella föreskrifterna [ETW3].
<b>Omständigheter och åtgärder till extern avfallsåtervinning</b>
Extern återvinning och återanvändning av avfall skall följa gällande lokala och/eller nationella regler [ERW1]
<b>Avsnitt 3 Uppskattning av exponering</b>
<b>3.1. Hälsa</b>
För uppskattningen av exponering på arbetsplatsen har ECETOC TRA verktyget använts, om inte något annat är angivet.[G21]
<b>3.2 Miljö</b>
Kolväteblockmetoden har användes för beräkningen miljöexponeringen tillsammans med Petroriskmodellen.I.[EE2]
<b>Avsnitt 4 Riktlinje för provning av överensstämmelse med expositionsscenario</b>
<b>4.1. Hälsa</b>
Tillgänglig riskdata gör det inte möjligt att härleda DNEL för hud irretationseffekter. [G32] Tillgänglig riskdata, stöder inte behovet av ett DNEL-värde för övriga hälsoeffekter. [G36] Den förväntade exponeringen överskrider inte DNEL/DMEL-värdena, om åtgärderna inom riskmanagement och driftsvillkoren från avsnitt 2 iaktas.[G22] Åtgärder inom riskmanagement är baserade på kvalitativ riskkaraktärisering. [G37] I fall att ytterligare riskhanteringsåtgärder / driftsbestämmelser övertas, borde användarna säkerställa, att riskerna begränsas till en minst likvärdig nivå.[G23]
<b>4.2 Miljö</b>
Riktlinjerna baserar sig på antagna driftsomständigheter, som möjligtvis inte är användbara för alla uppställningsplatser; p.g.a. detta kan en skalning vara nödvändig för att fastslå lämpliga åtgärder inom riskmanagement.

Produktnamn: AP/E CORE 100  
Revisionsdatum: 28 Juli 2014  
Sida: 128 av 128

---